

ชื่อ.....นามสกุล.....ระดับชั้น.....เลขที่.....

แบบทดสอบก่อนเรียน – หลังเรียน คำสั่ง G - Code และ M - Code เลือกคำตอบที่ถูกต้องที่สุดเพียงข้อเดียว

1. G71 คือ.

ก. กำหนดหน่วยการทำงานเป็น ฟุต

ข. กำหนดหน่วยการทำงานเป็น นิ้ว

ค. กำหนดหน่วยการทำงานเป็น มม.

ง. กำหนดหน่วยการทำงานเป็น ม.

2. G91 คือ.

ก. กำหนดโหมดการทำงานแบบสัมบูรณ์

ข. กำหนดโหมดการทำงานแบบต่อเนื่อง

ค. กำหนดโหมดการทำงานแบบเส้นตรง

ง. กำหนดโหมดการทำงานแบบเส้นโค้ง

3. การกำหนดจุดเริ่มต้นในการทำงานของ ( Work Origin Setting ) คือ .

ก. G92

ข. G93

ค. G94

ง. G95

4. คำสั่งให้ทูลเคลื่อนที่ในแนวเส้นตรง ( Linear Interpolation ) โดยมีการแมชชีนขึ้นขึ้นงานตามค่าอัตราป้อนฟีด ( Feed ) ที่กำหนดจากจุดเริ่มต้นหรือตำแหน่งปัจจุบันไปยังตำแหน่งเป้าหมายที่ต้องการ คือ.

ก. G00

ข. G01

ค. G02

ง. G04

5. เป็นคำสั่งที่ใช้ในการเลือกกระนาบในการทำงาน X – Y คือ .

ก. G19

ข. G18

ค. G17

ง. G16

6. การใช้คำสั่งขดเซียร์คมีปลายทูล เมื่อทูลอยู่ทางฝั่งซ้ายมือของเส้นทางเดินของชิ้นงาน คือ .

ก. G40

ข. G41

ค. G42

ง. G43

7. คำสั่งขดเซียร์ค่าความยาวของทูลในทิศทางบวก + Z คือ .

ก. G46

ข. G45

ค. G44

ง. G43

8. คำสั่งให้ให้สปินเดิลหมุนตามเข็มนาฬิกา คือ.

ก. M03

ข. M04

ค. M05

ง. M06

9. คำสั่ง CYCLE สำหรับการเจาะรูลึก โดยมีการคายเศษ ( Chip ) คือ

ก. G82

ข. G83

ค. G84

ง. G80

10. คำสั่งสำหรับ เปิดน้ำหล่อเย็น คือ .

ก. M08

ข. M09

ค. M10

ง. M13