

LOS SUSTANTIVOS

1. Clasifica los siguientes nombres en común o propio (escribe en MINÚSCULA).

| | |
|-----------|--|
| Ballena | |
| Juan | |
| Manzana | |
| África | |
| Ana | |
| Palmera | |
| Mar | |
| Océano | |
| Ordenador | |
| Rentería | |
| América | |
| Plutón | |
| Ecuador | |
| Playa | |
| Lotería | |
| Dinero | |
| Barcelona | |
| Bombilla | |
| Lección | |
| María | |
| Teléfono | |
| Teresa | |
| Reloj | |
| Bogotá | |
| Pez | |
| Juan | |
| Jalisco | |
| Samsung | |
| Toyota | |
| Té | |

2. Indica si los siguientes nombres subrayados son común o propio. (MINÚSCULA)

| | |
|--|--|
| El <u>barco</u> navegaba por el río | |
| <u>Manuel</u> contestó la llamada | |
| Mi <u>hijo</u> juega muy bien al tenis | |
| El <u>perro</u> del vecino es muy peligroso | |
| <u>Madrid</u> es la capital de España | |
| El <u>Sol</u> es la estrella del sistema solar | |
| Las <u>tiendas</u> cierran los domingos | |
| El <u>Nilo</u> es el río más largo de África | |

| | |
|---|--|
| Los pájaros volaban sobre el mar | |
| Asia es el continente más extenso del planeta | |

3. Clasifica los siguientes nombres en individual o colectivo (MINÚSCULA).

| | |
|--------------|--|
| Archipiélago | |
| Melón | |
| Pluma | |
| Cubertería | |
| Piedra | |
| Dentadura | |
| Pez | |
| Enjambre | |
| Nube | |
| Flota | |
| Piara | |
| Gaviota | |
| Médico | |
| Constelación | |
| Hoguera | |
| Banco | |
| Película | |
| Banda | |
| Músico | |
| Federación | |

4. Asocia los siguientes nombres colectivos con sus correspondientes nombres individuales (MINÚSCULA).

| | |
|--------------|--|
| Vocabulario | |
| Tropa | |
| Rosaleda | |
| Jauría | |
| Biblioteca | |
| Pinacoteca | |
| Alameda | |
| Orquesta | |
| Piara | |
| Profesorado | |
| Flota | |
| Archipiélago | |
| Constelación | |
| Bandada | |
| Banco | |

5. Clasifica los siguientes nombres en concreto o abstracto (MUNÚSCULA).

| | |
|-----------|--|
| Palmera | |
| Sueño | |
| Justicia | |
| Valentía | |
| Coche | |
| Niño | |
| Simpatía | |
| Debilidad | |
| Isla | |
| Libro | |

6. Clasifica los siguientes nombres en contable o incontable (MINÚSCULA).

| | |
|---------|--|
| Lápiz | |
| Coche | |
| Vino | |
| Árbol | |
| Tiempo | |
| Salero | |
| Gota | |
| Sal | |
| Calor | |
| Espiga | |
| Hambre | |
| Lluvia | |
| Trigo | |
| Grano | |
| Ventana | |
| Arena | |
| Zapato | |
| Aire | |
| Carpeta | |
| Rapidez | |