



Unidad: Cuarta

Materia: Artes industriales

Tema: Seguridad Industrial

Hoja de trabajo # 1

Indicaciones: Lee atenta y reflexivamente el siguiente contenido relacionado con la seguridad industrial, observa atentamente los videos y responde a las interrogantes.

¿Qué es seguridad industrial?

Se denomina seguridad industrial al conjunto de normas obligatorias establecidas para evitar o minimizar, tanto los riesgos que puedan efectuarse en los ámbitos industriales, como los perjuicios derivados de la actividad industrial e incluso las enfermedades ocupacionales. Dado que por las maquinarias y las herramientas que se utilizan son áreas propensas al peligro, mediante la prevención se busca evitar el daño a las personas, a los bienes y reducir el impacto en el medio ambiente. La seguridad industrial debe ser cumplida obligatoriamente en todas las empresas y la principal finalidad del cumplimiento de estas disposiciones es brindar seguridad al trabajador dentro del ámbito laboral.

Las empresas o industrias tienen la responsabilidad de generar condiciones de trabajo que garanticen protección y seguridad a sus trabajadores; para ello deben implementar una serie de normas y condiciones que reduzcan el riesgo de sufrir un accidente laboral.

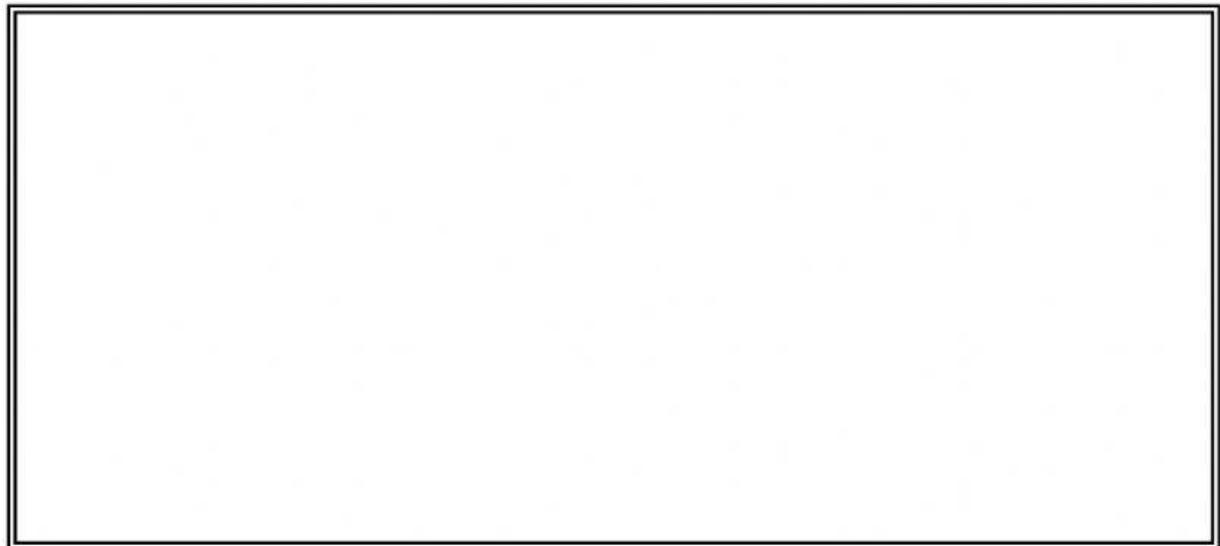
Medidas de seguridad industrial indispensables en toda empresa:

- Abastecimiento de protección personal: todo trabajador debe ser provisto de indumentaria apta e indicada para realizar sus actividades laborales de forma segura. De ser necesario debe proveerse un equipo de seguridad, como por ejemplo arnés, máscaras, guantes, gafas de seguridad y todo aquello que ayude a disminuir el riesgo de padecer accidentes laborales.
 - Garantizar un área de trabajo segura: un espacio de trabajo mal diseñado puede ser un gran peligro para los trabajadores. Es imprescindible que los centros de trabajo presenten salidas de emergencia accesibles, zonas de paso amplias y libres de obstáculos para evitar embottellamiento, salidas debidamente señalizadas, poseer un plan para casos de emergencia y tener un sistema contra incendios; el área debe contar con una iluminación adecuada, los pisos no deben ser irregulares ni resbaladizos, y las maquinarias deben tener una distancia de separación suficiente para que los trabajadores puedan realizar sus tareas cómodamente.
 - Brindar capacitación: es importante que los trabajadores reciban una formación adecuada, en la cual puedan adquirir los conocimientos necesarios, para desempeñar su labor de forma segura y competente; así mismo, deben ser capacitados para utilizar los elementos de seguridad de forma correcta.
- Al invertir en seguridad industrial y reducir los riesgos laborales, las empresas disminuyen los costos de operación y obtienen más ganancias, al mismo tiempo que protegen a sus empleados, maquinarias y recursos, dado que:
- Al no presentarse accidentes se reduce considerablemente el absentismo.

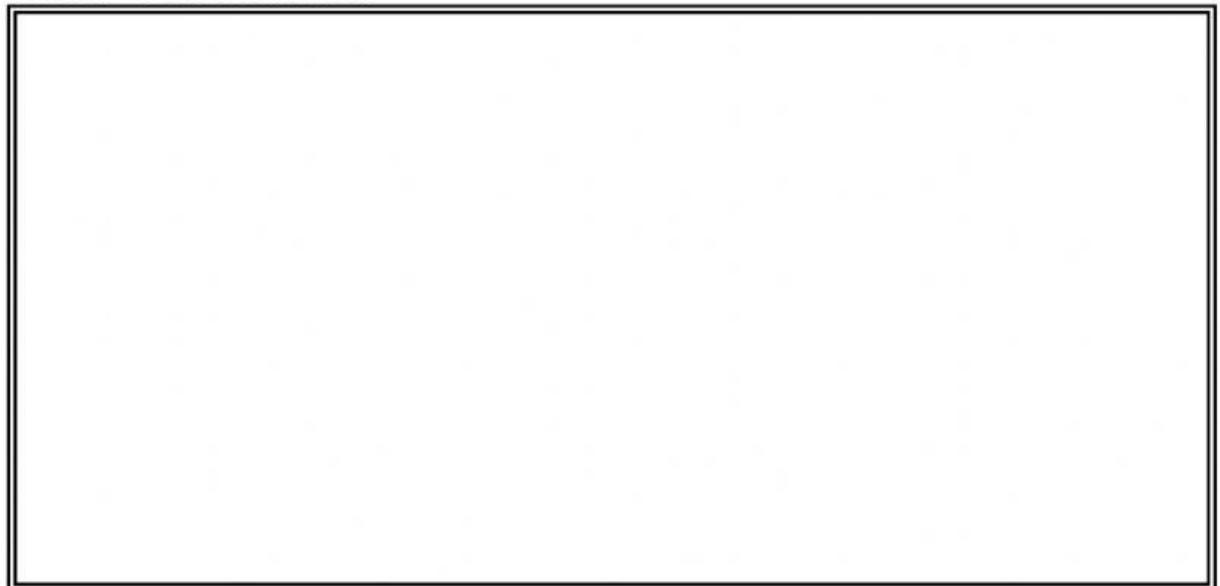


- La jornada laboral no se ve interrumpida por accidentes o imprevistos.
 - Se crea un mejor ambiente laboral donde los trabajadores realizan sus tareas más a gusto, mejorando la productividad y competitividad.
 - Se reducen los costos que generan los daños a los equipos, edificios y se evitan los pagos de indemnización.
- Aplicando las normas de seguridad industrial, a la vez que se protege la vida e integridad del trabajador, se obtienen grandes ahorros financieros.

Video # 1



Video # 2 Concientización



Preguntas:

1 En sus propias palabras describa ¿para qué sirve la Seguridad industrial?

2. ¿Busque en Google, que equipo de seguridad industrial necesitaría una persona que se dedica a la construcción y escriba la respuesta?

3. Que acciones emprendería para prevenir accidentes en las instalaciones de un colegio.

4. realice un comentario sobre la enseñanza que le deja el video número 2.