Unidad: Cuarta
Materia: Artes industriales
Tema: Seguridad Industrial
Hoja de trabajo # 1

Indicaciones: Lee atenta y reflexivamente el siguiente contenido relacionado con la seguridad industrial, observa atentamente los videos y responde a las interrogantes.

¿Qué es seguridad industrial?

Se denomina seguridad industrial al conjunto de normas obligatorias establecidas para evitar o minimizar, tanto los riesgos que puedan efectuarse en los ámbitos industriales, como los perjuicios derivados de la actividad industrial e incluso las enfermedades ocupacionales. Dado que por las maquinarias y las herramientas que se utilizan son áreas propensas al peligro, mediante la prevención se busca evitar el daño a las personas, a los bienes y reducir el impacto en el medio ambiente. La seguridad industrial debe ser cumplida obligatoriamente en todas las empresas y la principal finalidad del cumplimiento de estas disposiciones es brindar seguridad al trabajador dentro del ámbito laboral.
Las empresas o industrias tienen la responsabilidad de generar condiciones de trabajo que garanticen protección y seguridad a sus trabajadores; para ello deben implementar una serie de normas y condiciones que reduzcan el riesgo de sufrir un accidente laboral.

Medidas de seguridad industrial indispensables en toda empresa:



- Abastecimiento de protección personal: todo trabajador debe ser provisto de indumentaria apta e indicada para realizar sus actividades laborales de forma segura. De ser necesario debe proveerse un equipo de seguridad, como por ejemplo arnés, máscaras, guantes, gafas de seguridad y todo aquello que ayude a disminuir el riesgo de padecer accidentes laborales.



- Garantizar un área de trabajo segura: un espacio de trabajo mal diseñado puede ser un gran peligro para los trabajadores. Es imprescindible que los centros de trabajo presenten salidas de emergencia accesibles, zonas de paso amplias y libres de obstáculos para evitar embotellamiento, salidas debidamente señalizadas, poseer un plan para casos de emergencia y tener un sistema contra incendios; el área debe contar con una iluminación adecuada, los pisos no deben ser irregulares ni resbaladizos, y las maquinarias deben tener una distancia de separación suficiente para que los trabajadores puedan realizar sus tareas cómodamente.

- Brindar capacitación: es importante que los trabajadores reciban una formación adecuada, en la cual puedan adquirir los conocimientos necesarios, para desempeñar su labor de forma segura y competente; así mismo, deben ser capacitados para utilizar los elementos de seguridad de forma correcta.

Al invertir en seguridad industrial y reducir los riesgos laborales, las empresas disminuyen los costos de operación y obtienen más ganancias, al mismo tiempo que protegen a sus empleados, maquinarias y recursos, dado que:

- Al no presentarse accidentes se reduce considerablemente el absentismo.

LIVEWORKSHEETS

- La jornada laboral no se ve interrumpida por accidentes o imprevistos.
- Se crea un mejor ambiente laboral donde los trabajadores realizan sus tareas más a gusto, mejorando la productividad y competitividad.
- Se reducen los costos que generan los daños a los equipos, edificios y se evitan los pagos de indemnización.

Aplicando las normas de seguridad industrial, a la vez que se protege la vida e integridad del trabajador, se obtienen grandes ahorros financieros.

Video # 1

Video # 2 Concientización

LIVEWORKSHEETS

Preguntas:

1 En sus propias palabras describa ¿para qué sirve la Seguridad industrial?

2. ¿Busque en Google, que equipo de seguridad industrial necesitaría una persona que se dedica a la construcción y escriba la respuesta?

3. Que acciones emprendería para prevenir accidentes en las instalaciones de un colegio.

4. realice un comentario sobre la enseñanza que le deja el video número 2.

LIVEWORKSHEETS