

TESTARBEIT

Perfekt

Klasse 6

NAME:	DATUM:
KLASSE:	PUNKTE:

I. Schreib **haben** und **sein** im Präsens auf.

	haben	sein
ich		
du		
er, sie, es		
wir		
ihr		
sie, Sie		

II. Schreib die Verben in die passende Gruppe ein!

warten, lesen, finden, beginnen, fahren, suchen, essen, gehen, laufen, beschreiben, ankommen, bleiben, trinken, aufstehen, lernen, spielen, fliegen

Bewegung		keine Bewegung	

III. Schreib **haben** oder **sein** in die Sätze ein!

1. Eva _____ in den Ferien Deutsch gelernt.
2. Peter _____ am Computer gespielt.
3. Die Familie _____ mit dem Flugzeug in die Türkei geflogen.
4. Die Schüler _____ einen Aufsatz geschrieben.
5. Wir _____ um 13 Uhr nach Hause gegangen.

IV. Ergänze die Hilfsverben und die Verben in den Klammern!

1. Wir _____ den Hund überall _____. (suchen)
2. Ich _____ zu spät in die Schule _____. (ankommen)
3. Der Schüler _____ 5 Minuten auf den Bus _____. (warten)
4. Tina _____ hat tolle Party _____. (feiern)
5. Er _____ mit dem Auto in die Stadt _____. (fahren)
6. Sie _____ in der Pause einen Apfel _____. (essen)
7. Anna _____ viel für Mathetest _____. (lernen)
8. Die Oma _____ mir eine Schokolade _____. (bringen)
9. Ich _____ den ganzen Nachmittag _____. (fernsehen)
10. Peter _____ mir eine Rose _____. (geben)

V. Schreib die Sätze im Perfekt um!

1. Theo **kommt** am Nachmittag zu mir. _____
2. Ich **stehe** um 7 Uhr **auf**. _____
3. Mathias **macht** die Hausaufgabe. _____
4. Die Mutter **findet** den Schlüssel. _____

VI. Schreib 2 Sätze auf! Was hast du heute gemacht?

1. _____

2. _____