

Cálculo de incertidumbre

Ningún resultado de medición puede interpretarse correctamente sin al menos algún conocimiento de la incertidumbre asociada; o el usuario necesita saber qué tan grande es la incertidumbre para poder hacer las concesiones apropiadas, o necesita estar seguro de que la incertidumbre asociada es lo suficientemente pequeña como para descuidarla para su propósito particular.



El mejor **indicador de la calidad** de tus resultados analíticos es la incertidumbre de la medición, entre más pequeña sea, mejor será la calidad con que trabaja el laboratorio.

La incertidumbre también te permite **identificar puntos de mejora**, esto es debido a que en el ejercicio debes identificar y cuantificar todas las fuentes de incertidumbre y así te darás cuenta cuál o cuáles son las fuentes que más aportan al resultado final.

Si un laboratorio emite conformidad frente a unos requisitos establecidos, entonces la incertidumbre te permitirá también establecer la regla de decisión y su nivel de riesgo.

Contesta la siguiente pregunta:

¿Qué se debe hacer primero para calcular la incertidumbre?

¿Definir el mensurando o calcular el error?

Tu respuesta: