

Практична робота №1. 2

Тема: РОЗРАХУНОК НОРМИ ЧАСУ НА ТОКАРНУ ОПЕРАЦІЮ

Мета: навчитися виконувати розрахунки норми часу на токарну операцію

ПОРЯДОК ВИКОНАННЯ ПРАКТИЧНОЇ РОБОТИ

Основний машинний час

$$T_0(m) = \frac{l \cdot \delta + (y + \Delta)}{S_0 \cdot [n]} \cdot i, \text{хв}$$

$$T_0(m) = \text{-----} = \text{-----}, \text{хв}$$

Допоміжний час (попередній розрахунок)

$$t_{\text{доп}} = t_{\text{вк}} + t_{\text{пер}} + t_{\text{вим}} \cdot K_{\text{вим}}, \text{хв}$$

Час на установку і зняття деталі в спеціальному пристосуванні

$$t_{\text{вк}} = \text{-----} \text{хв}$$

Допоміжний час, пов'язаний з обробкою поверхні:

$$t_{\text{пер}} = \text{-----} \text{хв}$$

Допоміжний час на вимірювання з урахуванням коефіцієнта періодичності вимірювань:

$$t_{\text{вим}} = \text{-----} \text{хв}$$

$$K_{\text{вим}} = \text{-----}$$

$$t_{\text{доп}} = \text{-----} = \text{-----} \text{хв}$$

Оперативний час

$$T_{\text{оп}} = T_0(m) + t_{\text{доп}} \cdot K_{\text{тв}}, \text{хв}$$

$K_{\text{тв}}$ - коефіцієнт серійності

$$K_{\text{тв}} = \text{-----}$$

$$T_{оп} = \underline{\hspace{2cm}} \text{ хв}$$

Час на обслуговування робочого місця

$$T_{обс} = \frac{a_{обс} \cdot T_{оп}}{100}, \text{ хв}$$

$a_{обс}$ – відсоток часу на обслуговування робочого місця - %;

$$T_{обс} = \underline{\hspace{2cm}} = \underline{\hspace{2cm}} \text{ хв}$$

Час на відпочинок і особисті потреби верстатника

$$T_{від} = \frac{a_{від} \cdot T_{оп}}{100}, \text{ хв}$$

$$T_{від} = \underline{\hspace{2cm}} = \underline{\hspace{2cm}} \text{ хв}$$

Штучний час на виготовлення однієї деталі

$$T_{шт} = (T_{оп} + T_{обс} + T_{від}) \cdot 1/g, \text{ хв}$$

$$T_{шт} = \underline{\hspace{2cm}} = \underline{\hspace{2cm}} \text{ хв}$$

Підготовчо – зазаключний час

$$T_{пз} = \underline{\hspace{2cm}} \text{ хв 1,с.)}$$

Штучно- калькуляційний час

$$T_{шк} = T_{шт} + T_{пз}/п, \text{ хв}$$

$$T_{шк} = \underline{\hspace{2cm}} = \underline{\hspace{2cm}} \text{ хв}$$

Норма вироблення деталей за зміну на одному верстаті

$$НВ = \frac{T_{см} - T_{пз}}{\hspace{2cm}}, \text{ шт}$$

Тшт

Тсм – тривалість однієї зміни -480хв;

$$НВ = \frac{480}{\dots\dots\dots} = \dots\dots\dots \text{шт}$$