Практична робота №1. 2

Тема: РОЗРАХУНОК НОРМИ ЧАСУ НА ТОКАРНУ ОПЕРАЦІЮ

Мета: навчитися виконувати розрахунки норми часу на токарну операцію

П О Р Я Д О К В И К О Н А Н Н Я П Р А К Т Ч Н О Ї Р О Б О Т И

Основний машинний час

$$To(м)=\frac{l\partial+(y+\Delta)}{So\cdot[n]}\cdot i, хв$$

To(м)= ---------- = _____ ,хв

Допоміжний час (попередній розрахунок)

t доп= t вк + t пер + t вим · Квим, хв

Час на установку і зняття деталі в спеціальному пристосуванні

t вк= _____ хв

Допоміжний час, пов'язаний з обробкою поверхні:

t пер = _____ хв

Допоміжний час на вимірювання з урахуванням коефіцієнта періодичності вимірювань:

t вим = _____ хв

К вим = _____

t доп = _____ = _____ хв

Оперативний час

Топ= To(м)+ t доп · К тв, хв

К тв - коефіцієнт серійності

К тв = _____

LIVEWORKSHEETS

Топ = _____ хв

Час на обслуговування робочого місця

$$T_{обс} = \frac{а_{обс} \cdot Т_{оп}}{100}, \text{ хв}$$

а обс – відсоток часу на обслуговування робочого місця - %;

$$T_{обс} = \frac{_____}{_____} = _____ \text{ хв}$$

Час на відпочинок і особисті потреби верстатника

$$T_{від} = \frac{а_{від} \cdot Т_{оп}}{100}, \text{ хв}$$

$$T_{від} = \frac{_____}{_____} = _____ \text{ хв}$$

Штучний час на виготовлення однієї деталі

$$Т_{шт} = (Т_{оп}+Т_{обс}+Т_{від}) \cdot 1 / g, \text{ хв}$$

Тшт = _____ = _____ хв

Підготовчо – зазаключний час

Тпз = _____ хв 1,с.)

Штучно- калькуляційний час

$$Т_{шк} = Т_{шт}+Т_{пз}/п, \text{ хв}$$

Тшк =_____ = _____хв

Норма вироблення деталей за зміну на одному верстаті

$$НВ = \frac{Т_{см} - Т_{пз}}{_____}, \text{ шт}$$

LIVEWORKSHEETS

Тшт

Тсм – тривалість однієї зміни -480хв;

$$НВ = \frac{480}{\text{Тшт}} = \text{_____ шт}$$

LIVEWORKSHEETS