MASCULINO / FEMENINO

1. Arrastra cada dibujo a su lugar y completa con el, la, los, las.

_____ uvas

_____ fresa

_____ pinzas

_____ avión

_____ abeja

_____ tobogán

_____ niños

_____ bañador

_____ caramelo

_____ casa

_____ aguacate

_____ botas

_____ calcetines

_____ camiseta

Procedencia pictogramas: ARASAAC (www.arasaac.org)

Autor pictogramas: Sergio Palao

LIVEWORKSHEETS

2. Marca los nombres femeninos.

melón	muñeca	enfermero	collar	abuela
camisa	ordenador	niña	montaña	mesa
día	faldas	reloj	libreta	ceras

3. Marca los nombres masculinos.

sandía	armarios	pendientes	vaso	araña
pantalón	silla	rodilla	bolsa	pie
rata	chaleco	jabón	dedos	cuento

4. Escribe una frase con dos palabras que elijas de esta ficha.

LIVEWORKSHEETS