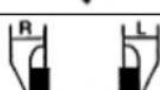


**MECÁNICA INDUSTRIAL**  
**SUBMÓDULO 1: MAQUINA PIEZAS EN TORNO CONVENCIONAL**  
**ING. VIDAL FABRIZIO CARDIEL ESQUIVEL**

| Clasificación ISO | Clasificación DIN | Aplicación | Forma del cabezal (R=derecha; L=izquierda)                                            |
|-------------------|-------------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 1                 | 4971              |            |    |
| 2                 | 4972              |            |    |
| 3                 | 4978              |            |    |
| 4                 | 4976              |            |    |
| 5                 | 4977              |            |    |
| 6                 | 4980              |            |    |
| 7                 | 4981              |            |   |
| 8                 | 4973              |            |  |
| 9                 | 4974              |            |                                                                                       |
| 351               | 4975              |            |  |
| 282               | -                 |            |  |
| 283               | -                 |            |  |
| 263               | -                 |            |  |

Herramienta de cilindrar acodada

Herramienta de roscado interior

Herramienta de tronzar

Herramienta de desbaste recta

Herramienta de refrentar acodada

Herramienta de roscado exterior

Herramienta para agujeros ciegos

Herramienta de cilindrar y refrentar

Herramienta de ranurado interior

Herramienta de desbaste acodada

Herramienta de pala para acanalar

Herramienta para agujeros pasantes

Herramienta de punta para cilindrar y afinar