SUBMÓDULO 2: CORTA Y SUELDA PIEZAS MECÁNICAS
ING. VIDAL FABRIZIO CARDIEL ESQUIVEL

TIPOS DE ELECTRODOS

Investiga los distintos tipos de electrodos que se muestran a continuación y relaciona la función con su imagen correspondiente. Al finalizar, escríbelo cada uno de ellos en tu cuaderno.



AWS E6010



AWS E6011



AWS E6013



AWS E7016

LIVEWORKSHEETS

SUBMÓDULO 2: CORTA Y SUELDA PIEZAS MECÁNICAS
ING. VIDAL FABRIZIO CARDIEL ESQUIVEL





AWS E7018

AWS E7024

Electrodo Rutilio para uso en aceros comunes, tiene un buen encendido y muy buen desprendimiento de escoria y terminación. Aplicado en carpintería metálica, carrocerías, espesores delgados en general y todas las aplicaciones en donde se deba cuidar la terminación.

Electrodo con polvo de hierro en el revestimiento, que permite una soldadura limpia y uniforme con excelentes propiedades mecánicas en el metal depositado. Muy utilizado en tuberías que soportan esfuerzos mecánicos y aceros de uso naval.

Electrodo de muy buena penetración en todas las posiciones, muy buen desempeño en soldaduras verticales. Utilizado en tuberías, estructuras, cascos de barco, tanques, calderas y recipientes.

Electrodo de alto rendimiento para posiciones planas y horizontales, alta eficiencia y alta velocidad de trabajo.

Diseñado para trabajar con corriente alterna, es un electrodo básico de bajo hidrógeno, especial para trabajar en aleaciones con alto contenido de azufre y fósforo.

Electrodo de muy buena penetración en todas las posiciones, se puede utilizar con corriente alterna y puede ser aplicado en materiales oxidados o pintados. Utilizado en tubos de acero con o sin soldadura, calderas, recipientes a presión, etc.

LIVEWORKSHEETS