



Colegio

# EXAMEN BIMESTRAL DE COMUNICACIÓN

**BLAS PASCAL**

**NOMBRE Y APELLIDO:** \_\_\_\_\_

## 1. COMPLETA LA SIGUIENTE DEFINICIÓN:

La oración es la palabra o conjunto de \_\_\_\_\_  
ordenadas que expresan una idea con sentido \_\_\_\_\_.

## 2. INDICA EL SUJETO DE LAS SIGUIENTES ORACIONES. (ESCRIBIR EN LOS ESPACIOS)

- Mi hermano mayor barrió la casa. \_\_\_\_\_
- Las gallinas cuidan a sus pollitos. \_\_\_\_\_

## 3. LEE CADA ORACIÓN Y SELECCIONA QUE CLASE SON.

❖ ¿Tienes hambre?

❖ Hoy jugaré tenis.

❖ ¡Vaya susto que me has dado!

❖ Ana no era peluquera.

## 4. LOS PRONOMBRES PERSONALES SUSTITUYEN AL:

Nombre o sustantivo

Adjetivo

Verbo

Determinante

**5. SUSTITUYE LAS PALABRAS EN NEGRITA CON EL PRONOMBRE PERSONAL CORRESPONDIENTE.**

**Luis y Ana** viajaron al cusco.

**Carla** estudió durante las vacaciones.

**6. RESPONDE LAS SIGUIENTES PREGUNTAS CON LA ALTERNATIVA CORRECTA.**

**¿QUÉ PRONOMBRE PERSONAL ESTÁ EN TERCERA PERSONA SINGULAR?**

Ustedes

Nosotras

Él

Ellos

El pronombre Tú, es...

1º persona

2º persona

3º persona

**7. INDICA EL TIEMPO VERBAL DE CADA ORACIÓN.**

*La niña corre rápido.*

Presente

Pasado

Futuro

*Mi hermana comió mucha pasta.*

Presente

Pasado

Futuro

**8. INDICA ENTRE QUE PALABRAS DE LAS SIGUIENTES ORACIONES SE DEBEN USAR LA COMILLAS.**

a) A caballo regalado no se le mira los dientes.

b) Miguel Grau, llamado El Caballero de los Mares.