**PENTAKSIRAN PENGESANAN DALAM TALIAN TAHUN 2021**
**KIMPALAN ARKA DAN GAS (7105/1) TINGKATAN 4**

NAMA:.....

Arahan: *Jawab* **semua** *soalan.*

1. Tuliskan (B) bagi definisi kimpalan yang betul dalam petak disediakan?

   ☐ Proses penyambungan dua atau lebih bahan logam atau bahan bukan logam menggunakan kaedah haba atau tekanan.

   ☐ Proses penyambungan dua kepingan logam dengan memanaskannya ke suhu yang tinggi hingga kedua-dua kepingan tersebut lebur dan bergabung bersama-sama

   ☐ Proses penyambungan dua atau lebih kepingan logam dengan memanaskannya ke suhu yang tinggi hingga kedua-dua kepingan tersebut lebur dan bergabung bersama-sama

2. Jadual 1 menunjukkan kerjaya dalam bidang kimpalan dan bukan kimpalan.

| | |
|---|---|
| A | • Guru Akademik |
| B | • Tenaga Pengajar Kimpalan |
| C | • Inspektor kimpalan (Welding inspector) |
| D | • Mekanik kenderaan bermotor |

Jadual 1

Berdasarkan Jadual 1, pilih bidang kerjayan kimpalan dengan menulis A, B, C dan D dalam ruang disediakan pada Rajah 1.




Rajah 1

LIVEWORKSHEETS

3. Berikut adalah kaedah menyenggara peralatan dan mesin. Tuliskan (B) pada kaedah menyenggara peralatan dan mesin yang betul dan tuliskan (S) pada kaedah menyenggara yang salah dalam ruang jawapan.

| | |
|---|---|
| | • Membersihkan gigi kikir menggunakan berus dawai. |
| | • Menukar mata canai mesin mudah alih yang telah haus. |
| | • Membersihkan tali sawat mesin gerudi meja. |
| | • Meminyakkan mesin pemotong cakera. |
| | • Membuang kepala berbentuk cendawan pada pahat sejuk. |

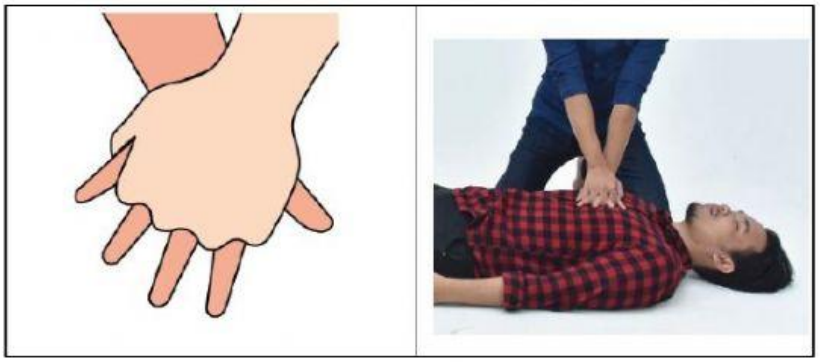
4. Berikut adalah peluang murid untuk menyambung pelajaran selepas tamat persekolahan. Tuliskan (B) bagi peluang menyambung pelajaran dalam bidang kimpalan yang betul dan tuliskan (S) bagi yang tidak berkenaan dalam petak disediakan.

| | |
|---|---|
| | • Sijil Kelayakan Mengimpal CSWIP 1F,2F,3F,4F,1G, 2G, 3G, 4G (SMAW, GTAW, GMAW & FCAW). |
| | • Universiti Utara Malaysia |
| | • Centre for Instructor and Advanced Skill Training (CIAST). |
| | • Pusat Latihan Kemahiran Automotif |
| B | • Institut Latihan Perindustrian (ILP) |
| | • Pusat Latihan Teknologi Tinggi (ADTEC) Shah Alam, Batu Pahat, Melaka dan Kemaman. |



LIVEWORKSHEETS

5. Rajah 2 menunjukkan sebahagian langkah dalam proses Pemulihan Pernafasan dan Jantung (*Cardiopulmonary Resuscitation*-CPR)



Rajah 2

Berikut adalah penyataan langkah bagi proses Pemulihan Pernafasan dan Jantung (*Cardiopulmonary Resuscitation*-CPR) yang tidak mengikut urutan.

| | |
|---|---|
| A | • Beri bantuan pernafasan. Picit hidung mangsa agar lubang hidung tertutup. Tarik nafas dan hembus nafas anda sehingga dadanya ternaik. |
| B | • Dongakkan kepala dan angkat dagu mangsa untuk membuka semula laluan udara. |
| C | • Betulkan kedudukan kedua-dua tangan anda dan selang-selikan jari. |
| D | • Ulang langkah tekanan dada dan bantuan pernafasan. |
| E | • Lakukan mampatan di dada sebanyak 30 kali. |

Berdasarkan Rajah 2 dan penyataan langkah kerja, susun langkah dalam proses pemilihan pernafasan dan jantung (*Cardiopulmonary Resuscitation*-CPR) mengikut urutan yang betul dengan menulis A, B, C, D dan E dalam ruang jawapan.

**Ruang Jawapan**

| Langkah 1 | Langkah 2 | Langkah 3 | Langkah 4 | Langkah 5 |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |



LIVEWORKSHEETS

6. Jadual 2 menunjukkan jenis-jenis alat pemadam api.

| | |
|---|---|
| P | • Kelas A - Jenis kartrij air |
| Q | • Kelas B - Jenis buih |
| R | • Kelas C - Jenis karbon dioksida |
| S | • Kelas D - Jenis serbuk kering |
| T | • Kelas F - Jenis kimia basah |

Jadual 2

Berdasarkan Jadual 2, padankan jenis alat pemadam api itu dengan punca kebakaran yang sesuai dengan menulis P, Q, R, S dan T dalam ruang disediakan.

| | |
|---|---|
| | • Minyak masak |
| | • Magnesium |
| | • Papan litar |
| | • Petrol |
| | • Tilam |



LIVEWORKSHEETS

7. Rajah 3 menunjukkan sebahagian langkah kerja menggunakan alat pemadam api.



Rajah 3

Berikut adalah penyataan langkah kerja menggunakan alat pemadam api yang tidak mengikut urutan.

| | |
|---|---|
| K | • Tarik pin keselamatan. |
| L | • Arahkan nozel ke pangkal (base) api. |
| M | • Layangkan nozel ke kiri dan ke kanan.. |
| N | • Tekan tuil (lever) |

Berdasarkan Rajah 2 dan penyataan langkah kerja, susun langkah kerja menggunakan alat pemadam api mengikut urutan yang betul dengan menulis K, L, M, dan N dalam ruang jawapan.

**Ruang Jawapan**

| Langkah 1 | Langkah 2 | Langkah 3 | Langkah 4 | Langkah 5 |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |



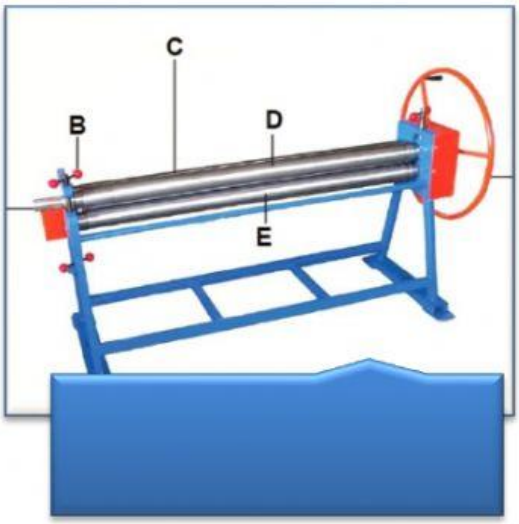
LIVEWORKSHEETS

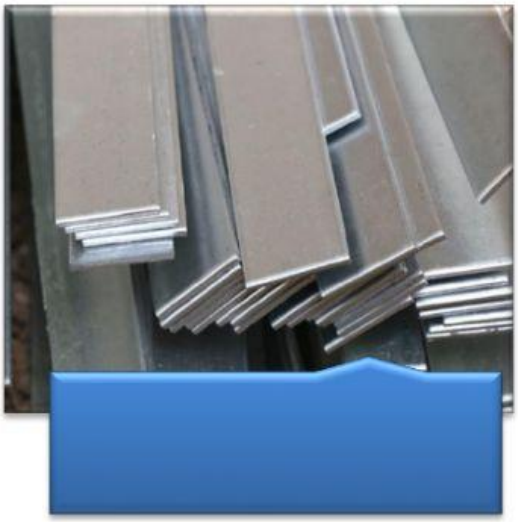
8. Jadual 3 menunjukkan jenis-jenis aset dalam sistem pengurusan stok dan inventori.

| | |
|---|---|
| X | • Bahan luak / Habis guna. |
| Y | • Harta modal / Aset tetap. |

Jadual 3

Berdasarkan Jadual 3, kelaskan peralatan dan mesin berikut dengan menulis X dan Y dalam ruang yang disediakan.











LIVEWORKSHEETS

9. Jadual 4 menunjukkan kegunaan peralatan dan mesin.

| | |
|---|---|
| J | • Menguji sudut tepat. |
| K | • Menanda garisan lurus. |
| L | • Memotong kepingan plat keluli. |
| M | • Memotong keluli berongga dan bar keluli rata. |
| N | • Menanda titik pandu sebelum kerja menggerudi. |

Jadual 4

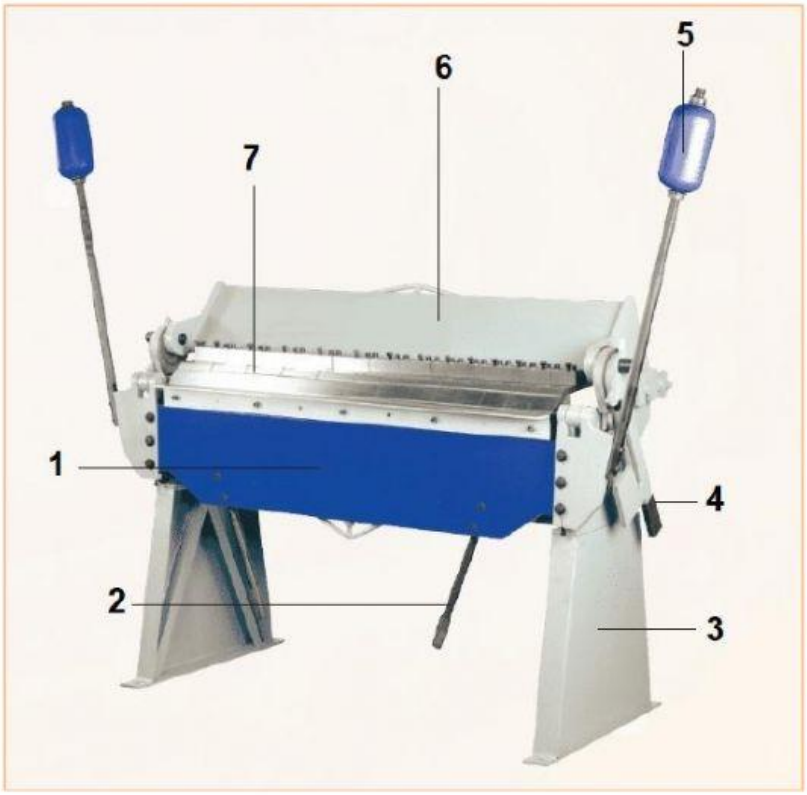
Berdasarkan Jadual 4, padankan kegunaan peralatan dan mesin dengan menulis J, K, L ,M dan N dalam ruang jawapan.

| | |
|---|---|
| | • **Mesin pericih kepersegian berkuasa** |
| | • **Mesin pemotong piring** |
| | • **Penebuk pusat** |
| | • **Penggarit** |
| | • **Sesiku L** |



LIVEWORKSHEETS

10. Rajah 4 menunjukkan mesin pelipat kotak.




Rajah 4

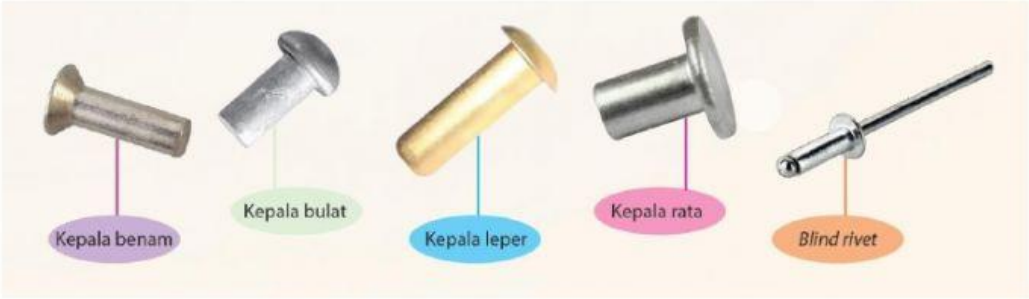
Berdasarkan Rajah 4, labelkan bahagian mesin pelipat kotak dengan menulis 1, 2, 3, 4, 5, 6 dan 7 dalam petak disediakan.

| | |
|---|---|
| | • Kaki |
| | • Bilah atas |
| | • Bilah bawah |
| | • Jejari pelipat |
| | • Pemberat pengimbang |
| | • Pemegang pelipat |
| | • Tangkai batang pengapit |



LIVEWORKSHEETS

11. Anda telah merivet menggunakan rivet seperti Rajah 5.




Rajah 5

Berikut adalah penyataan langkah kerja merivet yang tidak mengikut urutan.

| | |
|---|---|
| A | • Menekan rivetter beberapa kali sehingga batang rivet putus. |
| B | • Menebuk lubang menggunakan mesin gerudi. |
| C | • Mengukur dan menanda kedudukan lubang. |
| D | • Memasukkan rivetter ke dalam rivet. |
| E | • Memasukkan rivet ke dalam lubang. |

Berdasarkan Rajah 5 dan penyataan langkah kerja, susun langkah kerja merivet mengikut urutan yang betul dengan menulis A, B, C, D dan E dalam ruang jawapan.

**Ruang Jawapan**

| Langkah 1 | Langkah 2 | Langkah 3 | Langkah 4 | Langkah 5 |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |

*KERTAS SOALAN TAMAT*

Disediakan Oleh:

.....
(Azlan bin Mohamed)
Guru Kimpalan Arka dan Gas

Disahkan Oleh:

.....
( Puan Hartini binti Nordin )
Ketua Bidang Teknik dan Vokasional



LIVEWORKSHEETS