

# Confiad, os daré un futuro lleno de esperanza

(Jer. 29,11)



En respuesta a la llamada del Papa Francisco y a la escucha del Capítulo Provincial 19 (1.2) queremos firmar este **PACTO EDUCATIVO** que nos haga caminar unidos hacia una **Educación Transformadora** para la **Ciudadanía Global** desde nuestra **Identidad Menesiana**. Por ello **nos comprometemos a:**

IMAGEN  
HOSPITAL  
PASTOR  
RELOJ  
MIÉS  
ÁNGEL  
BARCO  
CRUZ  
VIÑA  
ASILO  
TEMPLO  
LAZOS  
PAN-PAZ

I

Establecer **lazos educativos** que fomenten el crecimiento personal desde un acompañamiento cercano e individualizado.

II

**Cuidar** a cada persona (alumno, compañero, familia) desde la escucha activa y la cercanía, sintiéndome responsable de ella, tal como Dios lo haría.

III

Hacer de nuestro centro menesiano un entorno seguro donde los alumnos estén **protegidos** y sean **provistos** de lo que necesiten para crecer en y con confianza.

IV

Tratar de vivir las propuestas del **Evangelio**, esto es: hablar, perdonar, amar, sentir, juzgar, actuar, enseñar... como Jesús.

V

Estar abiertos a la **sorpresa de Dios**. Siendo o no creyentes, aceptar y colaborar activamente en el objetivo y la esencia de esta Escuela Menesiana a la que nos sumamos: que los niños y jóvenes se sepan hijos amados y llamados de Dios Padre.

VI

Estar **alegres**, afrontar el día con humor, tratar de cultivar y contagiar la serena sonrisa, no de quien tiene éxito, sino de quien se sabe habitado/a o Habitado/a (con mayúsculas)

VII

Educar en y para la **libertad**, ofreciendo tiempos y espacios donde el alumnado pueda experimentar y desarrollar su autonomía, superando miedos, presiones, pereza... para crecer en libertad.

VIII

Apostar primero por los más **necesitados** de forma clara y comprometida. Educar a nuestros alumnos en el fomento de una sociedad que dignifique a todos y cada uno.

IX

Cooperar en el crecimiento de una Comunidad Educativa **unida** que se sienta en Familia Menesiana.

X

Vivir **con sentido** nuestra propia vida y trabajo, haciendo sentir a cada alumno necesario y valioso para cuidar este planeta herido y admirar su belleza.

XI

Provocar en el alumno el deseo y esfuerzo por **aprender para** así poder servir y aportar en la transformación de la realidad y la construcción de una sociedad más humana.

XII

Buscar y liderar **respuestas innovadoras** de cara a las necesidades educativas cambiantes, orientados a colaborar para hacer de este mundo nuestra Casa Común.

0

**Agradecer**, continuamente agradecer, y cultivar el sincero agradecimiento en nuestros alumn@s como actitud vital de humildad y reconocimiento.

FE  
LIBRES  
INTERIORIDAD  
JUSTICIA  
UNIDOS  
SENTIDO  
INSTRUIDOS  
HUMILDAD  
INNOVADORES  
EVANGELIO  
TE CUIDO  
AMOR  
CONFÍO



*"Usted sabe que puede contar **conmigo**"*

[www.lamennais.me/pacto](http://www.lamennais.me/pacto)



**LIVEWORKSHEETS**