

ВАРІАНТ №11

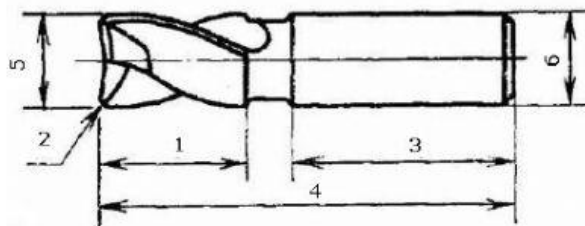
1.Сформулювати загальне поняття : «технологічний процес механічної обробки деталі»

2.Дати визначення терміну: «подача»

3. Назвати три моделі верстатів та розшифрувати одну з цих моделей , які належать до 3 типу

4.Коротко пояснити особливості процесу зносу інструменту

5.Назвати вид різального інструменту_____ та його складові частини



1. _____

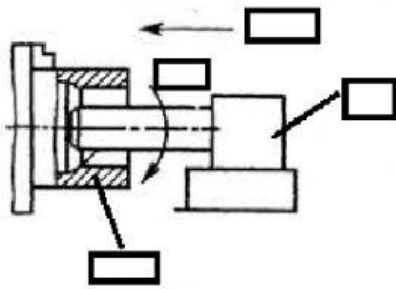
2. _____

3. _____

4. _____

5. _____

6. _____



6. Назвати схему обробки _____ та

проставити відповідні номери на:

- 1- інструмент,
- 2 - заготовку,
- 3 - головний рух,
- 4 - допоміжний рух.

7.Розшифрувати модель верстату та пояснити галузь його застосування: 16K20 Ф3

1 _____

6 _____

K _____

20 _____

Ф3 _____

8.Назвати марку інструментального матеріалу та розшифрувати її хімічний склад: T15K6

T _____

15 _____

K _____

6 _____

карбід вольфраму _____

9.Користуючись довідковою літературою виконати розрахунок швидкості різання для поздовжнього обточування без охолодження (аналітичним методом) :

Оброблювальний матеріал	Механічні властивості матеріалу	Вид заготовки. (стан поверхні заготовки)	Матеріал різальної частини	Різець			Режим різання	
				φ^0	φ^{+0}	г мм	t мм	So мм/об
Чавун ковкий	HB145	Відливка (нормальна)	BK6	20	30	3	9	0,9

$K_v =$ _____

$V =$ _____, м/ хв

10. Користуючись довідковою літературою виконати розрахунок тангенціального зусилля різання для токарної обробки (аналітичним методом):

Оброблюєми́й матеріал. Механічні властивості	Матер.різ. частини	D мм	Режим різання			Геометрія різця			
			t мм	S ₀ мм/об	V м/хв	φ°	γ°	λ°	r мм
Сталь 30 _{ХВ} = 750 МПа	ВК6М	55	2,5	0,7	80	90	10	0	-

K_{Pz} = _____

P_z = _____, Н

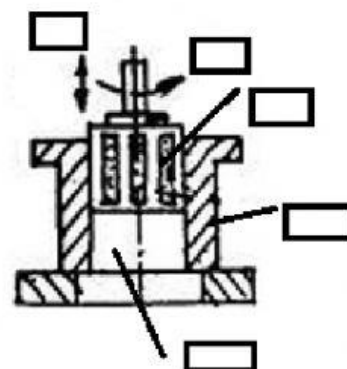
11. Визнати потужність різання за допомогою нормативної літератури для токарної операції:

Оброблюєми́й матеріал. Механічні властивості	Матер.різ. частини	Режим різання			Геометрія різця	
		t мм	S ₀ мм/об	V м/хв	φ°	λ°
Сталь HB225	P6M5	11,5	0,96	13	90	-10

N_{різ} = _____, кВт

12. Назвати схему обробки деталі _____.
Позначені на схемі елементи режиму різання та параметри стружки прописати за відповідними індексами.

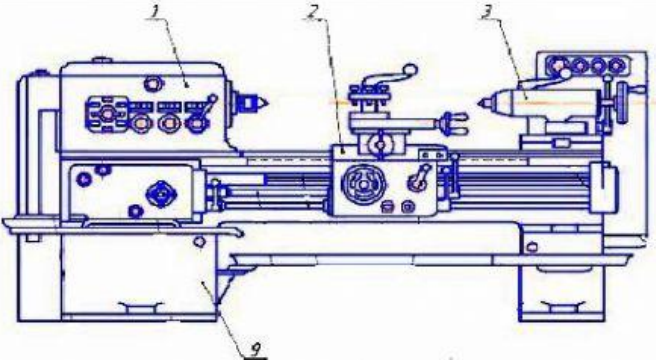
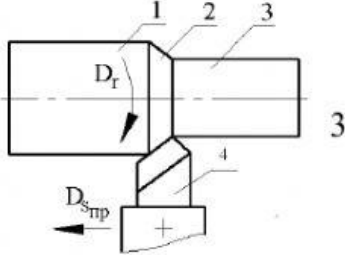
- 1.хон
- 2.оброблена поверхня
3. головний рух
- 4.допоміжний рух
5. заготівка



13.Пройти тестування

1.Встановити марку інструментального матеріалу У10 А	а) вуглецева сталь б) швидкорізальна сталь в) легована сталь г) твердий сплав
--	---

2.Встановити засіб закріплення інструменту 	а) на отвір б) на державку в) на конічний хвостовик г) на циліндричний хвостовик
3.Встановити вид інструменту по суцільності 	а) суцільний б) зварний в) складальний з ножами г) складальний с БНП
4.Встановити групу верстата 16K20	а) токарна б) шліфувальна в) фрезерна г) свердлувальна
5.Встановити вміст кобальту в матеріалі – сталь 45	а) 0,45 б) 4,5 в) 45 г) 0
6. Визначити вид різального інструменту 	а) різець б) свердло в) фреза г) шліфувальне коло

 7. Встановити конструкційний елемент верстата 9	а) піноль передньої бабки б) супорт в) станина г) піноль задньої бабки
8. Визначити вид застосованого процесу: «Фрезерувати площину»	а) механічний б) термічний в) заготівельний г) покриття
9. Встановити елемент технологічної схеми механічної обробки 	а) різець б) деталь в) стружка г) заготівка
10. Визначити вміст карбіду вольфраму для марки твердого сплаву ВК6	а) 0,94 б) 0,6 в) 94 г) 6