

ВАРІАНТ №7

1. Сформулювати загальне поняття : « лезвийна обробка »

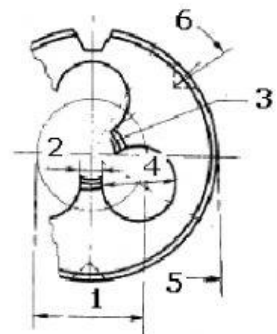
2. Дати визначення терміну: «верстати з ЧПК »

3. Назвати три моделі верстатів та розшифрувати одну з цих моделей , які належать до 1-ї групи

4. Коротко пояснити особливості процесу утворення зливної стружки

5. Назвати вид різального інструменту _____ та його складові частини

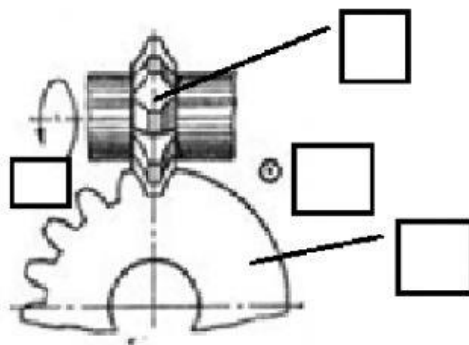
1. _____
2. _____
3. _____
4. _____
5. _____
6. _____



6. Назвати схему обробки _____ та _____

проставити відповідні номери на:

- 1- різальний інструмент,
- 2 - заготовку,
- 3 - головний рух,
- 4 - допоміжний рух.



7. Розшифрувати модель верстату та пояснити галузь його застосування: 1A136

1 _____

A _____

1 _____

36 _____

8. Назвати марку інструментального матеріалу та розшифрувати її хімічний склад: BK6-OM

B _____

K _____

6 _____

OM _____

9. Користуючись довідковою літературою виконати розрахунок швидкості різання для поздовжнього обточування без охолодження (аналітичним методом) :

Оброблювальний матеріал	Механічні властивості матеріалу	Вид заготовки. (стан поверхні заготовки)	Матеріал різальної частини	Різець			Режим різання	
				φ^0	φ'^0	r мм	t мм	S_0 мм/об
Чавун ковкий	HB 145	Відливка (нормальна)	BK4	90	30	5	14	1,4

$K_v =$ _____

$V =$ _____, м/хв

10. Користуючись довідковою літературою виконати розрахунок тангенціального зусилля різання для токарної обробки (аналітичним методом):

Обробляємий матеріал. Механічні властивості	Матер.різ. частини	D мм	Режим різання			Геометрія різця			
			t мм	S ₀ мм/об	V м/хв	φ°	γ°	λ°	r мм
Алюміній	P18	52	2,2	0,4	74	30	21	-	0,5

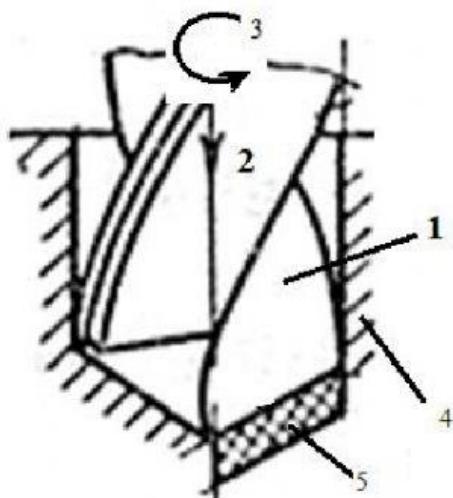
$$K_{Pz} = \underline{\hspace{2cm}}$$

$$Pz = \underline{\hspace{2cm}}, \text{ Н}$$

11. Визнати потужність різання за допомогою нормативної літератури для токарної операції:

Обробляємий матеріал. Механічні властивості	Матер.різ. частини	Режим різання			Геометрія різця	
		t мм	S ₀ мм/об	V м/хв	φ°	λ°
Чавун ковкий НВ 190	T14K8	4,6	0,47	41	90	-10

$$N_{різ} = \underline{\hspace{2cm}}, \text{ кВт}$$



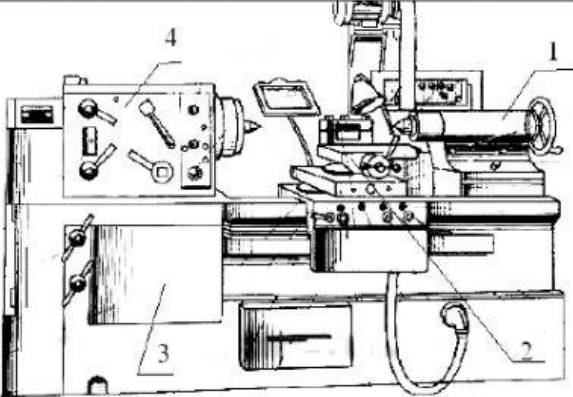
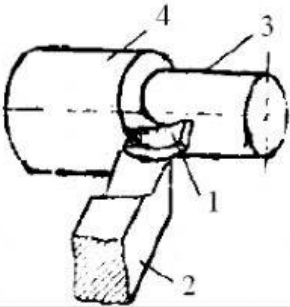
12. Назвати операцію на схемі _____ та проставити відповідні номери до таких елементів :

- _____ головний рух,
- _____ допоміжний рух,
- _____ стружка
- _____ інструмент
- _____ поверхня деталі.

13. Пройти тестування

1. Встановити марку інструментального матеріалу сталь 45ХС	а) вуглецева сталь б) швидкорізальна сталь в) легована сталь г) твердий сплав
--	---

 2. Встановити засіб закріплення інструменту	а) на отвір б) на державку в) на конічний хвостовик г) на циліндричний хвостовик
3. Встановити вид інструменту по суцільності 	а) суцільний б) зварний в) складальний з вкесними ножами г) складальний с БНП
4. Встановити групу верстата 6Н18	а) токарна б) шліфувальна в) фрезерна г) свердлувальна
5. Встановити вміст вуглецю в матеріалі – сталь 20Л	а) 0,8 б) 0,2 в) 20 г) 80
6. Визначити вид різального інструменту 	а) різець б) плашка в) фреза г) шліфувальне коло

 7.Встановити конструкційний елемент верстата 2	а) піноль передньої бабки б) супорт в) станина г) піноль задньої бабка
8.Визначити вид застосованого процесу: «Нарізати різьбу у отворі»	а) механічний б) термічний в) заготівельний г) покриття
9.Встановити елемент технологічної схеми механічної обробки 1 	а) різець б) деталь в) стружка г) заготівка
10.Визначити вміст карбіду вольфраму для марки твердого сплаву ТТ8К6	а) 1 б) 8 в) 6 г) 85