

EJERCICIO AUTOCONTROL No. 3

Marca con X la respuesta correcta:

1. En la fabricación de lubricantes sólidos un elemento muy utilizado por sus propiedades es el:

- A. Calcio.
- B. Molibdeno.
- C. Azufre.
- D. Oxido de zinc.

2. El lubricante seco solamente se utiliza con resultados satisfactorios cuando por razones de:

- A. Extremas temperaturas.
- B. Baja velocidad.
- C. Alta velocidad.
- D. Trabajo a la intemperie.

3. Las sustancias que se adicionan a los lubricantes para mejorar algunas de sus características son:

- A. Labenzonita
- B. Oxido de zinc.
- C. Lamica.
- D. Un aditivo.

4. El tipo de aditivo se selecciona teniendo en cuenta:

- A. El tipo de aceite.
- B. Motivos para su uso.
- C. Periodicidad de lubricación.
- D. Tiempo de trabajo de la máquina.

Instructor Moisés Guido Quispe Q.

A las siguientes afirmaciones marque una F o una V si las considera falsa o verdadera.

1. Los costos de mantenimiento del sistema de lubricación forzada son muy altos. ()
2. Una ventaja del engrasado manual es que por su forma de aplicación no se desperdicia la grasa. ()
3. El sistema automático de engrase es generalmente empleado donde los cojinetes tienen altas temperaturas y presiones. ()
4. El sistema manual de engrase se usa cuando los cojinetes requieren más de dos lubricadas en una jornada de operación. ()
5. Con el aumento de la temperatura se aumenta la viscosidad de un aceite y viceversa. ()
6. Las grasas lubricantes son aceites vegetales espesados con jabón ()