

|                                                                                   |                                                                  |                            |            |                                                                                     |                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|----------------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
|  | <b>UNIDAD EDUCATIVA “MUEY”</b><br>Av. Carlos Espinoza y Av. Muey |                            |            |  | <b>Período Lectivo</b><br>2020-2021 |
| <b>Area y Asignatura:</b>                                                         |                                                                  | <b>Nombre del Docente:</b> | <b>BGU</b> | <b>Fecha:</b>                                                                       |                                     |
| EMPREDIMIENTO Y GESTIÓN                                                           |                                                                  | Ing. Cecilia Suárez        | TERCERO    | JULIO /2021                                                                         |                                     |
| <b>TEMA:</b> RESPONSABILIDAD SOCIAL EMPRESARIAL                                   |                                                                  |                            |            |                                                                                     |                                     |

**1. Define brevemente que es “responsabilidad social” y su importancia para los emprendimientos.**

**2. Seleccione la respuesta correcta de las características de Responsabilidad Social Empresarial con su competencia de acuerdo al ámbito de aplicación**

### Clasificando la RSC - RSE



**CRECIMIENTO ECONÓMICO**

**PROGRESO SOCIAL O HUMANO**

**ADMINISTRACIÓN AMBIENTAL**

Mejora relaciones laborales  
 Manejo de riesgo  
 Cumplimiento de normas ambientales  
 Promoción social, cultural y deportiva  
 Desarrolla comunidades  
 Evaluación y desarrollo de capacidades  
 Restitución de las reservas  
 Administrar riesgos ambientales  
 Cuidado de recursos naturales  
 Contribución al PIB  
 Innovación  
 Impulsar oportunidades de eficiencia  
 Sostenible y sustentable

**3. De la siguiente lista de términos, marque con un VISTO los 3 que forman la principal estructura de RSE**

COMERCIO

COMUNIDAD

TRABAJADORES

ENTORNO

FINANZAS

COMPETENCIA

**4. Seleccione los TRES BENEFICIOS que genera la RSC en los emprendimientos**

Mejora la imagen de la empresa

Aumenta las ventas y beneficios

Los bancos no te cobran intereses

Motiva al personal

Tus productos no pagan IVA

**5. Imagina que eres propietario de un emprendimiento en este momento: Escribe que emprendimiento te gustaría tener y estrategias o acciones que tomarías como dueño del mismo, para cumplir con los principios de responsabilidad social empresarial en estos tiempos de pandemia.**

**6.- CON LA AYUDA DE TU PROFESOR Y COMPAÑEROS DE CLASES, ESCRIBE 3 ESTRATEGIAS DE RESPONSABILIDAD SOCIAL QUE SE PODRÍA IMPLEMENTAR EN NUESTRA INSTITUCIÓN EDUCATIVA EN LOS ACTUALES MOMENTOS.**