

# CLASIFICACIÓN DE LOS SUSTANTIVOS



## Aplicamos lo aprendido sobre los sustantivos

1. Con las siguientes palabras, haz una lista de sustantivos comunes y otra, de propios.

bandera – cofre – ebro – Perú – plaza – bolonia  
cerebro – Amazonas – corazón – Brasil

### Sustantivos comunes:    Sustantivos propios:

- |          |          |
|----------|----------|
| a) _____ | a) _____ |
| b) _____ | b) _____ |
| c) _____ | c) _____ |
| d) _____ | d) _____ |
| e) _____ | e) _____ |

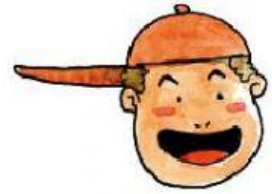
2. A la derecha de cada sustantivo común, escribe uno propio afín.

- |               |       |
|---------------|-------|
| a) río        | _____ |
| b) mar        | _____ |
| c) país       | _____ |
| d) héroe      | _____ |
| e) ciudad     | _____ |
| f) planeta    | _____ |
| g) continente | _____ |
| h) lago       | _____ |
| i) isla       | _____ |
| j) colegio    | _____ |



3. Escribe un sustantivo individual que corresponda a los siguientes sustantivos colectivos, guíate del recuadro:

sacerdote – ave – perro – abeja – isla – pez  
lobo – oveja – buque – maestro – jugador – oyente



- |                 |       |               |       |
|-----------------|-------|---------------|-------|
| a) clero        | _____ | g) magisterio | _____ |
| b) archipiélago | _____ | h) escuadra   | _____ |
| c) auditorio    | _____ | i) jauría     | _____ |
| d) manada       | _____ | j) cardumen   | _____ |
| e) bandada      | _____ | k) rebaño     | _____ |
| f) enjambre     | _____ | l) equipo     | _____ |

4. Ubica en cuáles de las siguientes oraciones están correctamente resaltados los sustantivos. Coloca "V" si es (verdadera) o "F" si es (falsa).

1. Tu **abuelita** repetía las **oraciones** de forma **rutinaria**. ( )
2. El auto recorría velozmente la **carretera**. ( )
3. Al amanecer, el **pelotón** fusilará al **reo**. ( )
4. Su **atuendo** era muy **novedoso**. ( )
5. Esos **cien** soldados ingresarán al nuevo pelotón. ( )
6. Llevaba la **maleta** de la ropa para quedarse **cinco** días. ( )
7. La **orquesta** ofrecerá una **función** en nuestro **auditorio**. ( )
8. El **Misti** es un **volcán** situado en Arequipa. ( )
9. **Ana Belén** te trajo un regalo **precioso**. ( )
10. En la **mañana** azul, sentí el **canto** de las **olas**. ( )



5. Averigua y escribe el colectivo de los siguientes sustantivos:

- |             |       |          |       |
|-------------|-------|----------|-------|
| a) árbol    | _____ | b) barco | _____ |
| c) músico   | _____ | d) oveja | _____ |
| e) diente   | _____ | f) olivo | _____ |
| g) alumno/a | _____ | h) hoja  | _____ |

6. Escribe la clase de sustantivo que corresponde: **(A)** abstracto, **(C)** concreto.

- |             |     |              |     |
|-------------|-----|--------------|-----|
| a) virtud   | ( ) | f) dentadura | ( ) |
| b) decisión | ( ) | g) enano     | ( ) |
| c) clavel   | ( ) | h) alma      | ( ) |
| d) venganza | ( ) | i) vendedor  | ( ) |
| e) bondad   | ( ) | j) cielo     | ( ) |

