

**CENTRO DE EDUCACION Y DESARROLLO**

**JEAN PAIGET**

**MAESTRA: ANA CRUZ**

**GRADO: PRIMERO**

**EXAMEN DE ESPAÑOL**

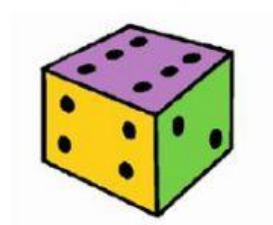
**NOMBRE :** \_\_\_\_\_

**TIPO PRACTICO**

**INSTRUCCIONES SIGA LAS INDICACIONES QUE SE TE DEN VALOR  
TOTAL 30%**

**1. ESCRIBE EL NOMBRE A LAS SIGUIENTES IMÁGENES**







## 2. Completa las siguientes oraciones

- a. María se pone su \_\_\_\_\_ ( banano , bata )
- b. Mi mami sube a la \_\_\_\_\_ ( torre , loro )
- c. Papá usa su \_\_\_\_\_ ( bota , banano )
- d. Tome una \_\_\_\_\_ ( bebida , beso )