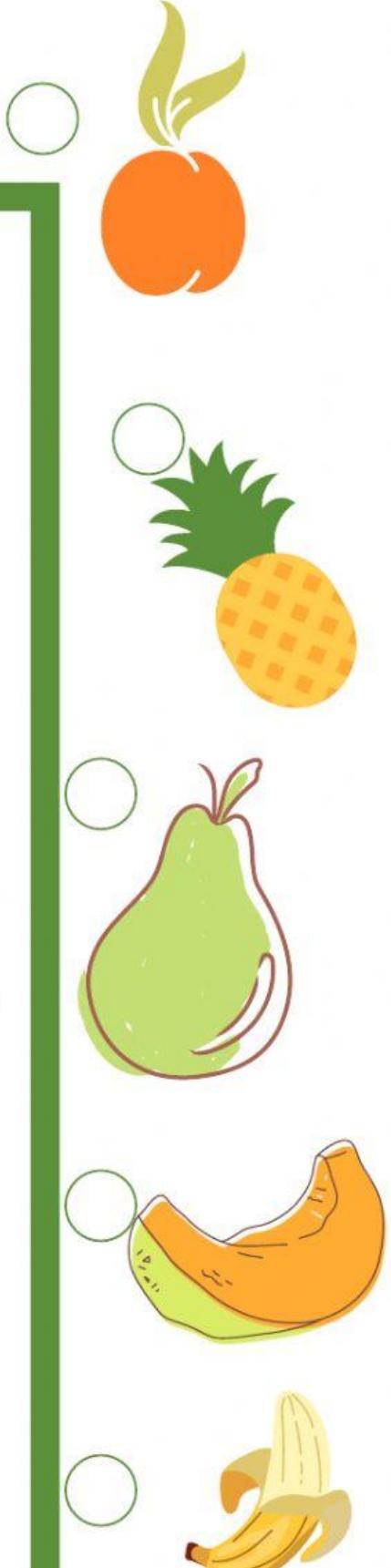


- un abricot
- une banane
- une poire
- un melon
- une pêche
- une pastèque
- une fraise
- des cerises
- un ananas
- un raisin



**Quels fruits on  
mange en été?**

