



GUÍA EVALUATIVA RELACIÓN SALUD FÍSICA, MENTAL Y HABITOS SALUDABLES GRADO SEXTO BIOLOGÍA

DOCENTE: CAROLINA CANO ALVAREZ

Propósito: Propongo solución a preguntas analíticas sobre salud física, mental y hábitos saludables por medio de taller evaluativo.

Instrucciones: Lea con atención las siguientes preguntas y resuelvan en su totalidad. Esta actividad más la presentación, vídeo o infografía, representan la actividad evaluativa 3 con un peso del 20%.

Preguntas

1. Defina con sus propias palabras ¿Qué es una enfermedad?
2. Defina con sus propias palabras ¿Qué es la salud?
3. Defina con sus propias palabras ¿Qué es una enfermedad no trasmisible?
4. Escriba las cuatro categorías en que se encuentra clasificada las enfermedades no trasmisibles.
5. Indique para usted que es un factor de riesgo relacionado a la salud y de un ejemplo
6. Escriba que significa para usted el termino prevención y de un ejemplo relacionado con la salud.

7. Observe las siguientes imágenes y una con una línea (lápiz) la que corresponda a factor de riesgo o a prevención.

Factor riesgo
Factor riesgo
Factor riesgo
Factor riesgo

Prevención
Prevención
Prevención
Prevención



8. Observe las siguientes imágenes y una con una línea (lápiz) la que corresponda a actividad física o reposo.



Actividad física

Actividad física

Actividad física

Reposo

Reposo





9. Defina con sus propias palabras que es la salud mental

10. Escriba ¿Por qué se relaciona la salud física y la mental con el deporte? Y de 5 ejemplos.

Nombre de quien elaboró

IMPORTANTE: Para enviar de clic en el botón azul que dice terminado y escriba su nombre. Tome captura de pantalla al mensaje que aparece (su tarea se ha enviado) y cárguela en la tarea donde se encontraba este enlace. La valoración que aparece al finalizar solo corresponde a la pregunta 7 y 8. Las demás, serán valoradas según el criterio del docente. Gracias.

Carrera 9 No. 5N-51 Tel. (28) 233117-233118 - Fax 8234156

E-mail. champagnatpopayan@maristasnorandina.org

Web. champagnatpopayan.edu.co

"Formamos excelentes cristianos, comprometidos ciudadanos"