



GÉNERO Y NÚMERO

FEMENINO: las palabras que llevan delante **la** o **las**.

Por ejemplo: **la** palmera, **las** palmeras.



LA



LAS

EL

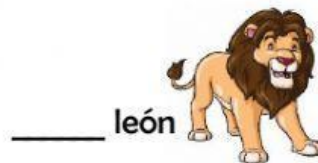
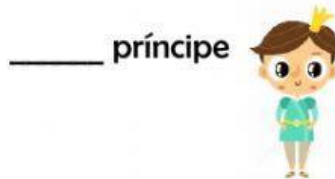


LOS

MASCULINO: las palabras que llevan delante **el** o **los**.

Por ejemplo: **el** pájaro, **los** pájaros.

1. Completa con **el**, **la**, **los**, **las**.



2. Marca los nombres que tienen el género masculino.

RATÓN	MESAS	GATITOS	MUÑECA	BUZÓN
LIBRETA	AMIGOS	LIBRO	REUNIÓN	COPAS

3. Lee y piensa atentamente para escoger la respuesta correcta. Escribe las dos opciones correctas de cada caso: **singular/plural** y **masculino/femenino**.

PIZARRA	FLORES	RELOJ	HORNOS

