Tras la lectura del cuento **"El lago de los cisnes"** Fernando Lalana y Francesc Rovira. Editorial Bruño, responde a las siguientes cuestiones.

a) ¿Qué han aprendido los chicos en esta historia?

b) ¿Qué os parece la decisión de los chicos?

c) ¿Por qué se enfada el entrenador?

d) ¿Pueden jugar las chicas al fútbol?

LIVEWORKSHEETS

e) ¿Pueden los chicos hacer ballet?

f) ¿Influye lo que nos digan los demás y las demás en nuestros gustos, nuestros juegos…?

LIVEWORKSHEETS