

Tras la lectura del cuento “**El lago de los cisnes**” Fernando Lalana y Francesc Rovira. Editorial Bruño, responde a las siguientes cuestiones.

a) **¿Qué han aprendido los chicos en esta historia?**

b) **¿Qué os parece la decisión de los chicos?**

c) **¿Por qué se enfada el entrenador?**

d) **¿Pueden jugar las chicas al fútbol?**

e) ¿Pueden los chicos hacer ballet?



f) ¿Influye lo que nos digan los demás y las demás en nuestros gustos, nuestros juegos...?

