



Responda todo en **MAYÚSCULA**

## Actividades

1. Escriba el término que corresponde a cada enunciado.

Eficiencia energética	Huella energética	Ahorro energético
Es la disminución de la intensidad energética mediante la transformación de las actividades que requieren gasto de energía.		
Es la energía total de consumo por habitante.		
Es el uso responsable de la energía, lo que a su vez permite mejorar la calidad de vida, disponer de más servicios y comodidades y ser menos vulnerables ante posibles crisis de abastecimiento.		

2. Realice en equipos de trabajo las siguientes actividades.

- Realice un plan de ahorro de electricidad para su colegio, enumere al menos cinco acciones que contribuyan a mejorar la eficiencia energética.

2.1

2.2

2.3

2.4

2.5

3. Escriba los datos que se solicitan de acuerdo con las etiquetas energéticas.

- Tipo de refrigerador \_\_\_\_\_
- Volumen útil \_\_\_\_\_
- Consumo energético \_\_\_\_\_
- ¿Cuál refrigeradora es más eficiente de acuerdo con su consumo energético? \_\_\_\_\_

A	B
<b>CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO</b> MARCA _____ MODELO _____ TIPO Refrigerador convencional TIPO DE DESCONGELACIÓN Semi automático	<b>CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO</b> MARCA _____ MODELO _____ TIPO Refrigerador convencional TIPO DE DESCONGELACIÓN Semi automático
<b>VOLUMEN DEL EQUIPO</b> CONGELADOR 66.2 L Ajustado 299.5 L ENFRIADOR 207.8 L TOTAL 274.10 L	<b>VOLUMEN DEL EQUIPO</b> CONGELADOR 71.2 L Ajustado 306.7 L ENFRIADOR 204.2 L TOTAL 275.4 L
<b>CONSUMO DE ENERGÍA</b> PARA ESTA UNIDAD 293 KWh/año MÁXIMO RECOMENDADO PARA ESTE TIPO DE UNIDAD 342.4 KWh/año	<b>CONSUMO DE ENERGÍA</b> PARA ESTA UNIDAD 312 KWh/año MÁXIMO RECOMENDADO PARA ESTE TIPO DE UNIDAD 342.4 KWh/año
<b>CONSUMO DE ENERGÍA</b>	<b>CONSUMO DE ENERGÍA</b>