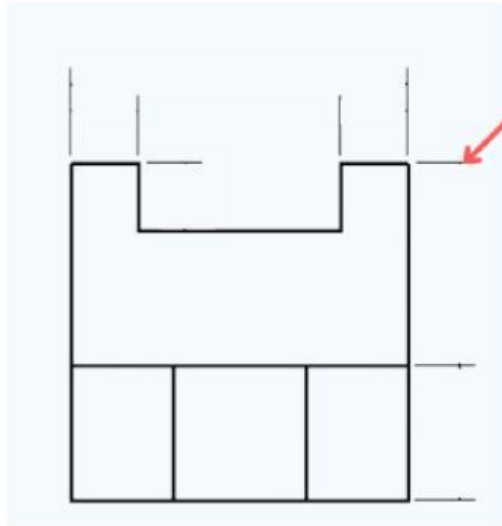
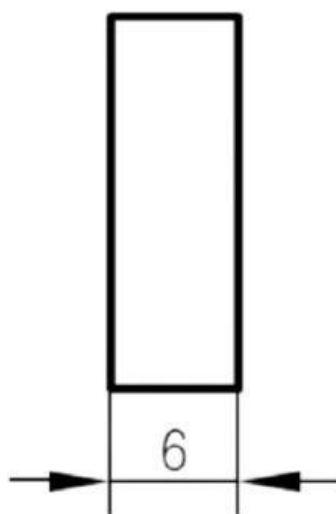




- 1.เส้นช่วยกำหนดขนาด
2. เส้นช่วยกำหนดขนาดจะต้องลากเลยเส้นกำหนดขนาดออกมาประมาณ 2 มิลลิเมตร
3. ตัวเลขบอกขนาดตามมาตรฐานควรมีความ 2.5 มิลลิเมตร
4. หัวลูกศรที่ใช้ในการเขียนแบบควรมีลักษณะเป็นรูปสามเหลี่ยมทำมุม 15 องศา
5. ความยาวของหัวลูกศรต้องยาวเท่ากับความกว้าง



6.สำหรับชิ้นงานที่มีขนาดสั้นกว่า 10 มม. ลงมา ตามมาตรฐานการเขียนแบบควรวางตำแหน่งหัวลูกศรดั้งในรูป

7.เส้นกำหนดขนาดที่อยู่ "ในสุด" หรือ "สั้นที่สุด" ควรห่างจากขอบชิ้นงาน 15 มิลลิเมตร

8.ในกรณีที่งานมีร่องแคบๆ ติดต่อกันจนไม่สามารถเขียนลูกศรได้ ควรใช้จุดแทนหัวลูกศร

9.การกำหนดขนาดในงานเขียนแบบ ควรเน้นการกำหนดในแนวแนวนอนและแนวระดับเท่านั้น

10.การกำหนดขนาดที่ควรกำหนดขนาดในบริเวณที่เป็นเส้นประหรือส่วนที่มองไม่เห็น