

คำชี้แจงให้นักเรียนเขียน วิธีป้องกัน และ วิธีการรับมือ จากภัยพิบัติทางธรรมชาติ เช่น น้ำ น้ำท่วม, ไฟไหม้, พายุ, แผ่นดินไหว

✦ แบบฝึกหัด ✦

1. วิธีป้องกันเมื่อเกิดภัยพิบัติทางธรรมชาติ

.....

.....

.....

.....

.....



2. วิธีการรับมือจากภัยพิบัติทางธรรมชาติ

.....

.....

.....

.....

.....

