

Tipos de soldadura eléctrica

Instrucciones: Con base en tu apunte arrastra la palabra a donde corresponda para completar el texto.

desplazamiento velocidad soldadura estaño ojos pantalla
electrodos especialidades material milímetros adecuado

La _____ es todo un terreno amplio y fascinante, si te sumerges en él y pretendes llevar a cabo esta práctica de manera especializada y profesional. Hay una gran variedad que se refleja también en la soldadura eléctrica, de la cual derivan otros tipos, como la soldadura eléctrica por resistencia, de, _____ de electrodos o de arco sumergido.

Cada una de estas _____ tiene un soldador específico con el que se realiza la soldadura: de _____, eléctrico de estaño, por resistencia, de arco sumergido o de arco con electrodo. Los acabados que dejan este tipo de soldadores son muy buenos y estéticos, ya que actúan con una gran precisión.

Cómo se realiza una soldadura eléctrica

Te vamos a ofrecer una serie de consejos si decides soldar con un soldador eléctrico. Estas pautas te ayudarán para que tu trabajo quede perfecto.

Elige el soldador eléctrico _____, según el tipo de material que vayas a unir. Esto es fundamental para que la pieza quede bien. Enciende la máquina y fíjate bien en sus características y en el lugar donde se sitúa la rueda donde se regula el electrodo.

Para la soldadura, hay que mantener la altura correcta, unos dos o tres _____ como máximo sobre el _____ que queremos soldar. Eso lo irás viendo, a medida que comiences el proceso. Recuerda que la práctica hace al maestro.

Utiliza siempre una _____ para la soldadura. No es que sea necesaria, es imprescindible. De esta forma, verás cómo estás realizando el trabajo sin que dañes tus _____. Si eres un principiante, es obligado que te la pongas, independientemente del tipo de soldadura que estés haciendo.

Al principio, procura siempre mantener una corriente no demasiado alta, por lo menos hasta que te habitúes a la pieza y a lo que quieres hacer. Por otro lado, tampoco debe ser demasiado baja. Una _____ de _____ muy lenta o muy rápida conlleva también errores que afectarán al diseño del acabo.