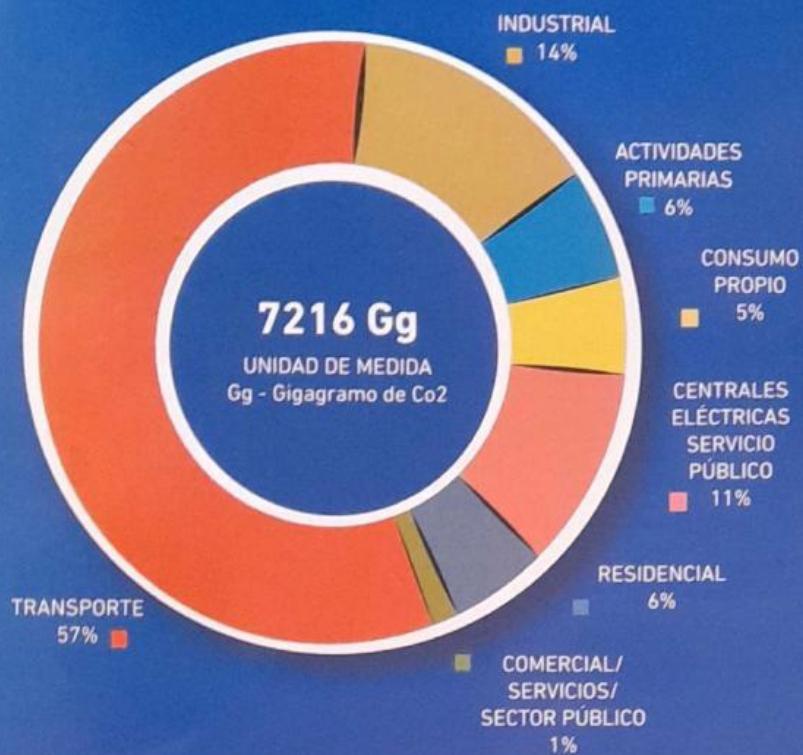


# DESAFIÓ 3B

## Emisión de CO<sub>2</sub> en Uruguay



- DATOS 1: Porcentaje de CO<sub>2</sub> emitido por sector según la matriz de Uruguay 2022**



- DATOS 2: Vehículos utilizados en el transporte y cuanto CO<sub>2</sub> emiten por km.**



2 Personas



EMISIONES MOTO - 0,071 kg CO<sub>2</sub>/km



5 Personas



EMISIONES AUTO - 0,182 kg CO<sub>2</sub>/km



3 Personas



EMISIONES CAMIONETA - 0,215 kg CO<sub>2</sub>/km



3 Personas + carga pesada



EMISIONES CAMIÓN - 0,508 kg CO<sub>2</sub>/km



48 Personas



EMISIONES ÓMNIBUS - 1,063 kg CO<sub>2</sub>/km

### MINI EJERCICIO

1 Gg ----> 1000 Toneladas de CO<sub>2</sub>

7216 Gg ----> ¿Cuántas toneladas de CO<sub>2</sub> emitió Uruguay?

### COMparamos resultados



Peso de un elefante:  
= 8 toneladas aprox.

¿A cuántos elefantes equivalen las emisiones de CO<sub>2</sub> de Uruguay en 2022?

BEN - Balance Energético Nacional Uruguay

Link: [https://visualizador.gobiennoabierto.gub.uy/visualizador/api/repos/%3Apublic%3Aorganismos%3Amiem%3Amiem\\_ben\\_wcdl/generatedContent](https://visualizador.gobiennoabierto.gub.uy/visualizador/api/repos/%3Apublic%3Aorganismos%3Amiem%3Amiem_ben_wcdl/generatedContent)



### MINI EJERCICIO

Reflexionar en clase sobre el transporte que utilizas para ir a la escuela o hacer otras actividades.

- ¿Emitiremos más CO<sub>2</sub> si cada uno va en su auto?

- ¿Si vamos varios en ómnibus reducimos el CO<sub>2</sub>?

- ¿Si voy caminando o en bicicleta contamo?