

Substantivos

1 - LEIA AS PALAVRAS ABAIXO E ESCREVA (P) PARA **PRÓPRIO** OU (C) **COMUM**.

____ PEDRO ____ PARANÁ ____ TESOURA
____ BRASIL ____ CADEIRA ____ MARCELO
____ SAPATO ____ JOANA ____ GATO
____ ESCOLA ____ SÃO PAULO ____ CAMA
____ MESA ____ CELULAR ____ MC DONALD'S

2 - PROCURE NO CAÇA-PALAVRAS OS SUBSTANTIVOS ABAIXO.

**CARAVELA - COCAR - PAULO - FARMÁCIA - BRASIL - LIVRO
CABEÇA - GARRAFA - ANA - LÚCIA - BAHIA - VERÃO**

B	T	V	E	R	Ã	O	Z	A	Z	Q	Y	T	C
R	A	K	W	Q	U	T	L	W	R	T	C	W	O
A	Ç	H	J	Y	Õ	E	Ú	Q	X	Z	A	J	C
S	Q	W	I	Ç	V	K	C	Y	U	Q	B	T	A
I	T	Ã	X	A	T	W	I	P	J	Y	E	X	R
L	I	V	R	O	U	Q	A	A	T	K	Ç	W	T
W	G	A	R	R	A	F	A	U	N	X	A	Q	K
J	C	Y	T	W	J	Ç	Z	L	Q	A	U	Ç	Y
U	K	Ã	Z	Q	Y	Í	W	O	T	Õ	W	J	Q
Q	T	Ç	X	F	A	R	M	Á	C	I	A	T	K

3 - COMPLETE COM **O - OS - A - AS**.

___ PESSOA	___ GRILO	___ CRIANÇA	___ TATU
___ MAMÃO	___ DAMA	___ REVISTA	___ ABELHA
___ GIRASSOIS	___ SOLDADOS	___ CONTROLES	
___ GIRIAS	___ SAPOS	___ PRINCESAS	___ VACAS

4 - COMPLETE COM **UM - UMA - UNS - UMAS**.

___ GAROTO	___ PILÕES	___ PIPA
___ ROSAS	___ BOLAS	___ BOMBONS
___ CASA	___ PATINS	___ BONECA
___ BORBOLETA	___ MARRECOS	___ GALINHA
___ CABRAS	___ VIAGEM	___ CARROS

5 - LEIA AS PALAVRAS E COMPLETE COM **(F) FEMININO** OU **(M) MASCULINO**.

___ GAROTO	___ AMAZONA	___ PIPA
___ ROSAS	___ BOLA	___ IMPERATRIZ
___ CASA	___ PATINS	___ BONECA
___ BORBOLETA	___ MARRECOS	___ GALINHA
___ CABRAS	___ VIAGEM	___ CARROS
___ MOÇO	___ LEOA	___ GATO