



ESCOLA ESTADUAL PROFESSORA MARIA QUEIROZ

TURMA: _____ DATA ____/____/____

ALUNO (A): _____

ATIVIDADE DE LÍNGUA PORTUGUESA - ADAPTADA

1. QUAL A IMAGEM QUE MELHOR REPRESENTA OS VERBOS DE CADA UMA DAS ORAÇÕES ABAIXO? PINTA-A.

A) MARIA COMEU A MAÇÃ.



B) PEDRO JOGA BOLA NO CAMPINHO.



2. ORGANIZE, NA SEQUÊNCIA CORRETA, A ORAÇÃO QUE SE RELACIONA COM A IMAGEM.



--	--	--	--	--	--

BRINCANDO	ESTÁ	COM	O	CARRINHO	LUIZ
-----------	------	-----	---	----------	------