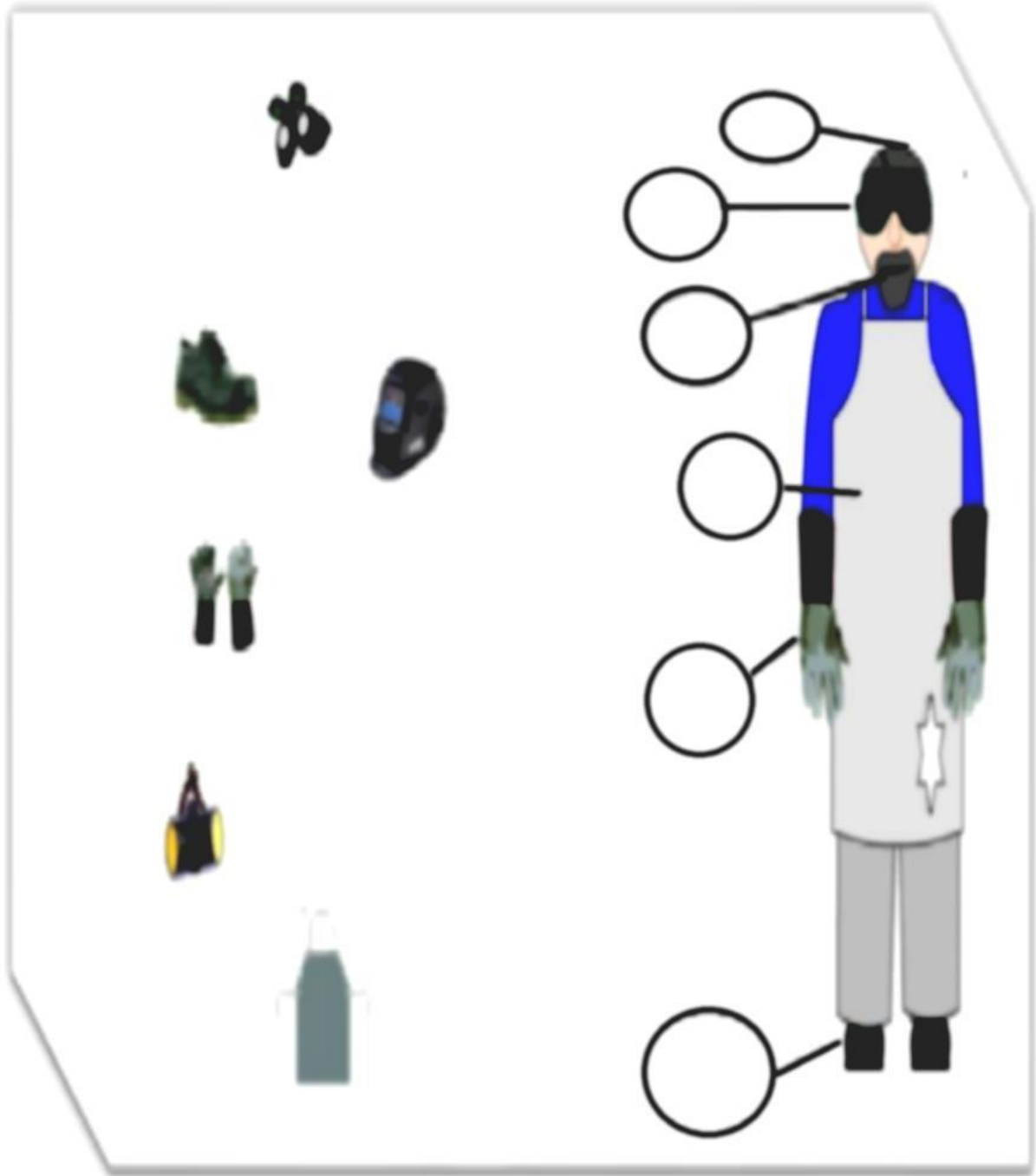
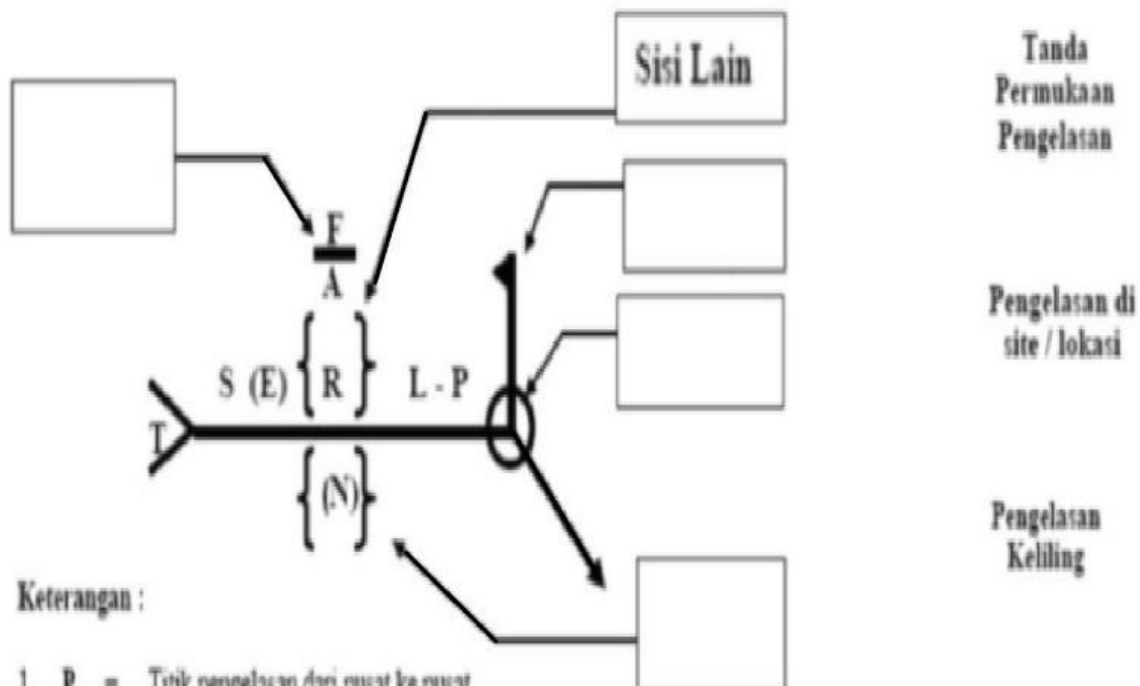




Simbol Pengelasan



Keterangan :

1. **P** = Titik pengelasan dari pusat ke pusat.
2. **L** = Panjang pengelasan.
3. **R** = Root opening / Gap / Celah akar las.
4. **A** = Sudut dari Groove / Sudut penyerongan.
5. **F** = Tanda pengerjaan akhir
6. **(E)** = Effective throat
7. **S** = Ukuran Pengelasan.
8. **T** = Specification, Proses pengelasan.
- N** = Nomor untuk pengelasan spot.