

Recordamos lo aprendido de la oración

Una **oración** es un conjunto de _____ con sentido _____ .

Tiene al menos un _____ conjugado y **sus elementos o constituyentes** son el sintagma _____ que funciona como _____ y el sintagma _____ que funciona como _____ .

El **núcleo del SN** es el _____ y el **núcleo del SV** es el _____ .

El **sujeto puede ser léxico** u _____ porque lo podemos recuperar con la flexión verbal.

La **prueba** para saber cuál es el **sujeto** de una oración es la prueba de la _____ que consiste en cambiar el número del sintagma o sintagmas nominales que haya en la oración para ver cuál _____ con el _____ .

Además de sujetos léxicos y de sujetos omitidos, tenemos en español **verbos que no tienen sujeto**, son los llamados verbos _____ . Y

son: _____ más un complemento de tiempo (*Hace mucho frío en Siberia*); _____ más un complemento de tiempo (*Es muy tarde*); los verbos atmosféricos (pon un ejemplo: _____) y el verbo _____ más complemento (*Había veinte alumnos en clase*).

Finalmente, tenemos que considerar la posibilidad de impersonalizar cualquier verbo a través de la partícula _____ ; pon un ejemplo.