

ชื่อ.....สาขาวิชา.....ชั้นปี/ห้อง.....เลขที่.....

ตอนที่ 1 คำสั่ง จงเลือกคำตอบที่ถูกต้องที่สุดเพียงข้อเดียว

1. เครื่องเจียร์ในในข้อใดที่นิยมใช้เจียร์ในผิวฉาก
 - ก. เครื่องเจียร์ในราบ
 - ข. เครื่องเจียร์ในทรงกระบอก
 - ค. เครื่องเจียร์ในลับเครื่องมือตัด
 - ง. เครื่องเจียร์ในอเนกประสงค์
2. ถาดึงเจียร์ในผิวราบพื้นที่ใหญ่ควรใช้เครื่องเจียร์ในชนิดไหนจึงเหมาะสม
 - ก. เครื่องเจียร์ในราบชนิดโต๊ะงานเคลื่อนที่ไปมาล่อหินอยู่ในแนวนอน
 - ข. เครื่องเจียร์ในราบชนิดโต๊ะงานเคลื่อนที่ไปมาล่อหินอยู่ในแนวตั้ง
 - ค. เครื่องเจียร์ในราบชนิดโต๊ะหมุนล่อหินอยู่ในแนวนอน
 - ง. เครื่องเจียร์ในราบชนิดโต๊ะหมุนล่อหินอยู่ในแนวตั้ง
3. เครื่องเจียร์ในทรงกระบอกการทำงานของล่อหินเจียร์ในกับชิ้นงานจะอยู่ในลักษณะแบบไหน
 - ก. หมุนตามกัน
 - ข. หมุนสวนทางกัน
 - ค. ชิ้นงานอยู่กับที่ล่อหินหมุน
 - ง. ชิ้นงานหมุนล่อหินอยู่กับที่
4. เครื่องเจียร์ในข้อใดที่ใช้สำหรับการเจียร์ในชิ้นงานกลมได้ตลอดความยาวของงาน
 - ก. เครื่องเจียร์ในทรงกระบอกชนิดยืนศูนย์ระหว่างงาน
 - ข. เครื่องเจียร์ในทรงกระบอกชนิดโรตุนย์
 - ค. เครื่องเจียร์ในราบ
 - ง. เครื่องเจียร์ในอเนกประสงค์
5. ถาดึงการลับดอกสว่านจะต้องใช้เครื่องเจียร์ในชนิดไหนจึงเหมาะสม
 - ก. เครื่องเจียร์ในอเนกประสงค์
 - ข. เครื่องเจียร์ในลับเครื่องมือตัดและมิตัด
 - ค. เครื่องเจียร์ในทรงกระบอกชนิดโรตุนย์
 - ง. เครื่องเจียร์ในผิวรูใน

6. วิธีขัดผิวมันรูในจะไขว้สตุอะไรพอกลงบนแท่งขัดผิว
- ก. เหล็กออกไซด์
 - ข. แมงกานีสออกไซด์
 - ค. ทังสเทนคาร์ไบด์
 - ง. อลูมิเนียมออกไซด์
7. ข้อใดไม่ใช่กรรมวิธีการทำผิวงานละเอียด
- ก. วิธีแลพ
 - ข. วิธีซูเปอร์ฟนิส
 - ค. การกลึงงานละเอียดด้วยความเร็วสูง
 - ง. เครื่องขัดแบบสายพาน
8. ข้อใดไม่ใช่สารเชิงทฤษฎีธรรมชาติที่โซ่หล่อหินเจียรไน
- ก. ซิลิคอนคาร์ไบด์
 - ข. หินควอตซ์
 - ค. เพชร
 - ง. คอรัันดัม
9. ข้อใดไม่ใช่ตัวประสานของหล่อหินเจียรไน
- ก. ซิลิเกต
 - ข. วิตริไฟท์
 - ค. เซลลูล์ก
 - ง. กำมะถัน
10. ภาตองการเจียรไนชิ้นงานที่มีความแข็งและเหนียวควรเลือกหล่อหินเจียรไนชนิดใด
- ก. ซิลิคอนออกไซด์
 - ข. อลูมิเนียมออกไซด์
 - ค. บอรอนคาร์ไบด์
 - ง. เซอโคเนียมออกไซด์