

# ข้อสอบ วิชางานวัดละเอียดช่างยนต์

ชื่อ.....นามสกุล.....ระดับชั้น.....

1. เวอร์เนียคาลิเปอร์ใช้ในการวัดอะไรบ้าง?

- A. ความยาว
- B. ความกว้าง
- C. เส้นผ่านศูนย์กลาง
- D. ถูกทุกข้อ

2. เวอร์เนียคาลิเปอร์สามารถวัดละเอียดได้ถึงกี่มิลลิเมตร?

- A. 0.01 มม.
- B. 0.02 มม.
- C. 0.1 มม.
- D. 0.2 มม.

3. ส่วนใดของเวอร์เนียคาลิเปอร์ที่ใช้วัดความลึก?

- A. กรามภายนอก
- B. กรามภายใน
- C. แลบริวัดความลึก
- D. สกรูปรับละเอียด

4. เวอร์เนียคาลิเปอร์ใช้หน่วยการวัดอะไร?

- A. เซนติเมตร
- B. มิลลิเมตร
- C. นิ้ว
- D. ถูกทุกข้อ

5. การวัดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในของวัตถุใช้ส่วนใดของเวอร์เนียคาลิเปอร์?

- A. ปากภายนอก
- B. ปากภายใน
- C. แลบริวัดความลึก
- D. สกรูปรับละเอียด

6. ส่วนที่เคลื่อนที่ได้ของเวอร์เนียคาลิเปอร์เรียกว่าอะไร?

- A. ปากภายใน
- B. ปากภายนอก
- C. แลบริวัด

D. สเกลเวอร์เนียร์

7. เวอร์เนียร์คาลิเปอร์มีสเกลกี่แบบ?

- A. หนึ่งแบบ
- B. สองแบบ
- C. สามแบบ
- D. สี่แบบ

8. การวัดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของท่อ ใช้ส่วนใดของเวอร์เนียร์คาลิเปอร์?

- A. ปากภายนอก
- B. ปากภายใน
- C. แถบวัดความลึก
- D. สกรูปรับละเอียด

9. ส่วนใดของเวอร์เนียร์คาลิเปอร์ที่ใช้ในการยึดให้แน่น?

- A. ปากภายนอก
- B. ปากภายใน
- C. แถบวัดความลึก
- D. สกรูปรับละเอียด

10. การอ่านค่าเวอร์เนียร์คาลิเปอร์ต้องดูที่ไหน?

- A. สเกลหลัก
- B. สเกลเวอร์เนียร์
- C. ทั้งสองสเกล
- D. ไม่ต้องดูสเกล

ข้อสอบ ไมโครมิเตอร์

11. ไมโครมิเตอร์ใช้ในการวัดอะไร?

- A. ความยาว
- B. ความกว้าง
- C. ความหนา
- D. ถูกทุกข้อ

12. ไมโครมิเตอร์สามารถวัดละเอียดได้ถึงกี่มิลลิเมตร?

- A. 0.01 มม.
- B. 0.02 มม.
- C. 0.001 มม.
- D. 0.1 มม.

13. ส่วนใดของไมโครมิเตอร์ที่ใช้ในการอ่านค่า?

- A. แกนหมุน

- B. สกรูหมุน
- C. แกนหลัก
- D. สเกลหมุน

14. หน่วยการวัดที่ใช้กับไมโครมิเตอร์คืออะไร?

- A. เซนติเมตร
- B. มิลลิเมตร
- C. นิ้ว
- D. ถูกทุกข้อ

15. ส่วนใดของไมโครมิเตอร์ที่ใช้ในการยึดวัตถุให้แน่น?

- A. แกนหมุน
- B. สกรูหมุน
- C. แกนหลัก
- D. สเกลท้อ

16. การวัดความหนาของแผ่นเหล็กใช้ไมโครมิเตอร์ชนิดใด?

- A. ไมโครมิเตอร์ภายนอก
- B. ไมโครมิเตอร์ภายใน
- C. ไมโครมิเตอร์ความลึก
- D. ถูกทุกข้อ

17. ไมโครมิเตอร์มีสเกลกี่แบบ?

- A. หนึ่งแบบ
- B. สองแบบ
- C. สามแบบ
- D. สี่แบบ

18. ส่วนใดของไมโครมิเตอร์ที่ใช้ในการปรับละเอียด?

- A. แกนหมุน
- B. สกรูหมุน
- C. แกนหลัก
- D. สเกลท้อ

19. การวัดรูในของแผ่นโลหะใช้ไมโครมิเตอร์ชนิดใด?

- A. ไมโครมิเตอร์ภายนอก
- B. ไมโครมิเตอร์ภายใน
- C. ไมโครมิเตอร์ความลึก
- D. ถูกทุกข้อ

20. การอ่านค่าไมโครมิเตอร์ตองดูที่ไหน?

- A. สเกลหลัก
  - B. สเกลทอ
  - C. ทั้งสองสเกล
  - D. ไม่ต้องดูสเกล
-