

	Nama	:	
	Nama Sekolah	:	SMKN PURWOSARI
	Kelas /Semester	:	X /Fase E/Semester 2
	Mata Pelajaran	:	Dasar Dasar Teknik Pengelasan
	Elemen	:	Penggunaan Perkakas Bengkel
	Materi	:	Menggunakan Perkakas Gerinda tangan

ASSESMEN SUMATIF

Pilihlah Jawaban yang kamu anggap benar!

- Jelaskan fungsi utama dari penggunaan gerinda tangan dalam pengelasan fabrikasi logam, *kecuali*:
 - Memotong benda kerja yang tebal
 - Membentuk profil seperti sudut atau lengkungan pada benda kerja
 - Menghaluskan dan meratakan permukaan benda kerja.
 - Mengasah alat potong supaya tetap tajam
- Apa yang harus diperhatikan saat mengoperasikan gerinda tangan?
 - Pegang gerinda tangan dengan satu tangan
 - Gunakan gerinda tangan pada benda yang basah
 - Gunakan gerinda tangan di tempat yang mudah terbakar
 - Hindari percikan api dari gerinda tangan
- Apa yang harus dilakukan jika gerinda tangan macet saat memotong logam?
 - Matikan gerinda tangan dan lepaskan mata potong
 - Tekan gerinda tangan lebih keras
 - Gunakan gerinda tangan lain
 - Biarkan gerinda tangan macet
- Apa yang harus dilakukan setelah selesai menggunakan gerinda tangan?
 - Matikan gerinda tangan
 - Bersihkan gerinda tangan dari debu dan kotoran
 - Simpan gerinda tangan di tempat yang aman
 - Semua jawaban benar
- Sebutkan bagian gerinda tangan yang berfungsi untuk memotong besi plat, merapikan hasil pemotongan, menghilangkan kerak las, membentuk lengkungan pada benda bersudut, serta menghaluskan permukaan benda, adalah:
 - grinding wheel
 - Wheel guard
 - Flange
 - Ragum