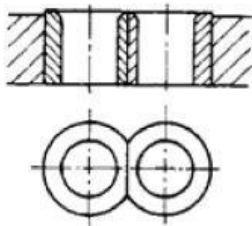


12. ข้อใดเป็นหน้าที่ของปลอกนำเจาะ

- ก. ป้องกันชิ้นงานสึกหรอ
- ข. ประหยัดเวลาในการทำงาน
- ค. กำหนดตำแหน่งของรูเจาะ
- ง. ป้องกันการสึกหรอของคมตัดของดอกสว่าน

13. จากรูปต่อไปนี้ คือปลอกนำเจาะแบบใด



- ก. ปลอกนำเจาะแบบอัดแน่น
- ข. ปลอกนำเจาะแบบพิเศษ
- ค. ปลอกนำเจาะแบบมียากันเลื่อน
- ง. ปลอกนำเจาะแบบจับชิ้นงานได้

14. จากรูปต่อไปนี้ คือปลอกนำเจาะแบบใด



- ก. ปลอกนำเจาะแบบจับชิ้นงานได้
 - ข. ปลอกนำเจาะแบบเปลี่ยนได้
 - ค. ปลอกนำเจาะแบบมียากันเลื่อน
 - ง. ปลอกนำเจาะแบบมีสูลูกกลิ้งกันหมุน
- หมอนรองแบบ

15. ข้อใด ไม่ใช่ หน้าที่ของสปริง

- ก. รับแรงสั่นสะเทือน
- ข. รับแรงกระแทก
- ค. รับแรงดันกลับของงาน
- ง. ช่วยสะสมแรงกดอัดในการหาชิ้นส่วนเครื่องจักรกล

16. การกำหนดตำแหน่งชิ้นงาน มีความหมายว่าอย่างไร

- ก. การนำชิ้นงานวางบนจุดวางตำแหน่งต่าง ๆ และมีการจับยึดอย่างมั่นคง
- ข. การนำชิ้นงานวางบนจุดวางตำแหน่งต่าง ๆ ได้ถูกต้อง

ค. การนำชิ้นงานวางบนจุดวางตำแหน่งต่าง ๆ โดยไม่ต้องคำนึงถึงเศษของชิ้นงานที่เกิดจากการ

ง. ถูกทุกข้อ

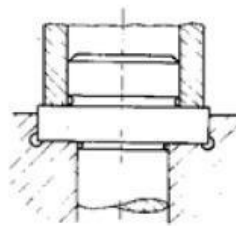
17. ข้อใดเป็นสาเหตุที่ทำให้เกิดการผลิตพลาดในการวางตำแหน่งของชิ้นงาน

- ก. ผิวงานขรุขระ
- ข. ผิวงานไม่ได้ฉาก
- ค. ชิ้นงานแตกร้าว
- ง. ชิ้นงานไม่ได้ขนาด

18. ข้อใด ไม่ใช่ หน้าที่ของหมอนรอง

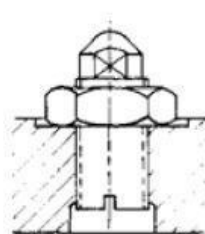
- ก. ประคองชิ้นงานให้อยู่กับที่
- ข. ลดพื้นที่สัมผัสของผิวชิ้นงานกับพื้นที่ที่วางชิ้นงาน
- ค. ช่วยป้องกันชิ้นงานไม่ให้งอเมื่อมีแรงกด
- ง. ทำให้ชิ้นงานวางสนิท

19. จากรูปต่อไปนี้ คือหมอนรองชนิดใด



- ก. หมอนรองแบบพลิกได้
- ข. หมอนรองแบบพิเศษ
- ค. หมอนรองแบบตายตัว
- ง. หมอนรองแบบปรับระยะได้

20. จากรูปต่อไปนี้ คือหมอนรองชนิดใด



- ก. หมอนรองแบบพลิกได้
- ข. หมอนรองแบบพิเศษ
- ค. หมอนรองแบบตายตัว
- ง. หมอนรองแบบปรับระยะได้