

แบบทดสอบก่อนเรียน เครื่องเจาะ

จงเลือกคำตอบที่เห็นว่าถูกต้องที่สุดเพียงคำตอบเดียว

- ส่วนที่รองรับน้ำหนักทั้งหมดของเครื่องเจาะคือ
 - โต๊ะงาน
 - เสาเครื่อง
 - หัวเครื่อง
 - ฐานเครื่อง
- ปากกาจับงานจะยึดอยู่กับส่วนใดของเครื่องเจาะ
 - โต๊ะงาน
 - เสาเครื่อง
 - หัวเครื่อง
 - ฐานเครื่อง
- ส่วนก้านตรงโดยปกติทั่ว ๆ ไปมีขนาดความโตสูงสุดไม่เกินกี่มิลลิเมตร
 - 5.5
 - 6.8
 - 12.7
 - 15.5
- “เครื่องมือตัดหมุนรอบตัวเองและเคลื่อนที่เข้าตัดเฉือนชิ้นงานที่อยู่นิ่งกับที่” เป็นหลักการทำงานของเครื่องมือกลชนิดใด
 - เครื่องกลึง
 - เครื่องเลื่อยกลแบบชัก
 - เครื่องเจาะ
 - เครื่องไส
- ก้านเรียวดอกสว่านเป็นเรียวมาตรฐานใด
 - Morse taper
 - Jano taper
 - Jacob taper
 - Brown & Sharpe taper
- ขั้นตอนการทำงานของเครื่องเจาะข้อใดกล่าวผิด
 - ชิ้นงานขนาดใหญ่ไม่ต้องจับยึดก่อนเจาะ
 - การเจาะรูใช้ดอกสว่านดอกเล็กเจาะก่อนดอกใหญ่เรียงตามลำดับ
 - ศึกษาวิธีการใช้เครื่องเจาะให้เข้าใจก่อนปฏิบัติงาน
 - ต้องร่างแบบงานก่อนทำการเจาะ
- ต้องการคว้านรูเรียบ (Reamer) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางรู 18 มิลลิเมตร รูเจาะต้องมีขนาดเนื่องจากขนาดจริงกี่มิลลิเมตร
 - 0.1-0.2 มิลลิเมตร
 - 0.2-0.3 มิลลิเมตร
 - 0.3-0.5 มิลลิเมตร
 - 0.5-1.0 มิลลิเมตร
- การเลือกใช้สารหล่อลื่นในการรีมเมอร์ ถ้าชิ้นงานเป็นเหล็กหล่อควรใช้สารหล่อลื่นชนิดใด
 - น้ำมันตัด
 - น้ำมันสบู
 - น้ำมันก๊าด
 - แห้ง , ไม่ต้องหล่อลื่น

9. Counter Bore เป็นการขึ้นรูปชิ้นงาน

ลักษณะใด

- ก. คว้านรูให้โตขึ้นเพื่อให้ได้ผิวเรียบ
- ข. คว้านรูให้โตขึ้นเพื่อฝังหัวสกรูเข้าไปในเนื้อผิวงาน
- ค. ผายปากรูเพื่อลบคม
- ง. ผายปากรูเพื่อฝังหัวสกรูทรงกรวย

10. Counter Sink เป็นการขึ้นรูปชิ้นงาน

ลักษณะใด

- ก. คว้านรูให้โตขึ้นเพื่อให้ได้ผิวเรียบ
- ข. คว้านรูให้โตขึ้นเพื่อฝังหัวสกรูเข้าไปในเนื้อผิวงาน
- ค. ผายปากรูเพื่อให้ได้บ่าฉาก
- ง. ผายปากรูเพื่อฝังหัวสกรูทรงกรวย

11. ขั้นตอนแรกในการเจาะรูชิ้นงานคือข้อใด

- ก. จับยึดชิ้นงานด้วยปากกาให้แน่น
- ข. จับยึดดอกเจาะนำศูนย์ด้วยหัวจับ
- ค. ร่างแบบงานหาจุดศูนย์กลางเจาะ
- ง. จับยึดดอกสว่านด้วยหัวจับให้แน่น

12. ข้อใดกล่าวผิดเกี่ยวกับดอกเจ้านำศูนย์

- ก. เป็นดอกเจาะที่ใช้สำหรับการเจาะเริ่มต้นในการทำงาน
- ข. เป็นการเจาะนำเพื่อนำรูไปใช้งานต่อหรือเจาะต่อ
- ค. รูเจาะไม่ควรลึกเกินขอบริเวณของดอกเจ้านำศูนย์
- ง. ควรเลือกใช้ความเร็วรอบต่ำในการเจาะเพื่อลดความร้อน

13. การบำรุงรักษาเครื่องเจาะ ข้อใดกล่าวผิด

- ก. ตรวจสอบระบบไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ตลอดเวลา
- ข. ตรวจสอบความตึงของสายพานส่งกำลัง
- ค. การหล่อลื่นส่วนที่มีการเคลื่อนที่ของเครื่องเจาะควรทำขณะปฏิบัติงาน
- ง. ควรมีแผนบำรุงรักษาเครื่องเจาะเป็นระยะ

14. การบอกขนาดเป็นตัวเลขอังกฤษมี

การบอกแบบใด

- ก. จากขนาดเล็กไปใหญ่
- ข. จากขนาดใหญ่ไปเล็ก
- ค. จากกลางออกไปเรื่อย ๆ
- ง. บอกขนาดสลับไปมา

15. เจาะชิ้นงานด้วยดอกสว่านขนาด

เส้นผ่าศูนย์กลาง 12 มิลลิเมตร ด้วยความเร็วตัด 15 เมตรต่อนาที ควรเลือกใช้ความเร็วรอบตามข้อใด

- ก. 397.88 รอบต่อนาที
- ข. 739.88 รอบต่อนาที
- ค. 580 รอบต่อนาที
- ง. 850 รอบต่อนาที

16. การผายปากรูด้วย Counter Bore มี

ลักษณะอย่างไร

- ก. เป็นมุมเอียง
- ข. เป็นบ่าฉาก
- ค. ลบคมงานเจาะ
- ง. เป็นมุมเรียบ

17. ข้อปฏิบัติใดไม่เกิดความปลอดภัยในการใช้เครื่องเจาะ

- ก. เมื่อเจาะรูใกล้ทะลุควรเพิ่มแรงกดเจาะ
- ข. สวมแว่นตานิรภัยเมื่อปฏิบัติงานเจาะ
- ค. อย่าทำความสะอาดเปลวขณะเครื่อง
- ง. ใช้แปรงทำความสะอาดเศษโลหะจากการเจาะ

18. จากตารางความเร็วรอบงานสำหรับดอกสว่านเหล็กขอบสูง เมื่อดอกสว่านขนาด 10 มิลลิเมตร ความเร็วรอบในการเจาะ 870 รอบต่อนาที ชิ้นงานเป็นเหล็กแปรรูป ควรใช้ความเร็วตัดในข้อใด

- ก. 12 เมตรต่อนาที ค. 24 เมตรต่อนาที
- ข. 18 เมตรต่อนาที ง. 30 เมตรต่อนาที

19. Drill Drift ใช้สำหรับทำอะไร

- ก. อุปกรณ์ตีแปปเกลียว
- ข. อุปกรณ์ถอดดอกสว่านก้านเรียบ
- ค. สวมก้านเรียบเมื่อดอกสว่านที่มีก้านเรียบใหญ่
- ง. สวมก้านเรียบเมื่อดอกสว่านที่มีก้านเรียบเล็ก

20. “ เครื่องเจาะที่มีฐานคล้ายเครื่องกลึงเจาะรู ชิ้นงานที่มีความลึกมาก ๆ ” คำกล่าวข้างต้นหมายถึง เครื่องเจาะแบบใด

- ก. เครื่องเจาะหลายเพลลา
- ข. เครื่องเจาะหลายหัวเจาะ
- ค. เครื่องเจาะรัศมี
- ง. เครื่องเจาะรูลึก

