

## MASCULINO

\* nombres que llevan delante **el** o **los**



**el** ratón



**los** ratones

## FEMENINO

\* nombres que llevan delante **la** o **las**



**la** llave



**las** llaves

1. Completa con **el, la, los, las**.

\_\_\_\_\_ vaso                  \_\_\_\_\_ juguetes                  \_\_\_\_\_ balones  
\_\_\_\_\_ mesas                  \_\_\_\_\_ pilas                  \_\_\_\_\_ sonrisa  
\_\_\_\_\_ día                  \_\_\_\_\_ sartén                  \_\_\_\_\_ fresas

2. Marca los nombres que tienen el género **femenino**.

almacén	lluvia	árboles	hospital
muñecas	libreta	carro	hierba
huevos	billete	chaqueta	piernas

3. Lee, piensa y elige las opciones correctas.

calle

animales

escalera

aviones

corazón

4. Elige dos palabras del ejercicio 3 y escribe una oración con ellas.