

MASCULINO

* nombres que llevan
delante **el** o **los**



el ratón



los ratones

FEMENINO

* nombres que llevan
delante **la** o **las**



la llave



las llaves

1. Completa con *el, la, los, las*.

_____ vaso _____ juguetes _____ balones
_____ mesas _____ pilas _____ sonrisa
_____ día _____ sartén _____ fresas

2. Marca los nombres que tienen el género *femenino*.

almacén	lluvia	árboles	hospital
muñecas	libreta	carro	hierba
huevos	billete	chaqueta	piernas

3. Lee, piensa y elige las opciones correctas.

calle

animales

escalera

aviones

corazón

4. Elige dos palabras del ejercicio 3 y escribe una oración con ellas.