ชื่อ.....นามสกุล.....ระดับชั้น.....เลขที่.....

แบบทดสอบก่อนเรียน – หลังเรียน คาสั่ง G - Code และ M - Code เลือกคาตอบที่ถูกที่สุดเพียงข้อเดียว

1. G71 คือ.

ก. กำหนดหน่วยการทำงานเป็น ฟุต ข. กำหนดหน่วยการทำงานเป็น นิ้ว

ค. กำหนดหน่วยการทำงานเป็น มม. ง. กำหนดหน่วยการทำงานเป็น ม.

2. G91 คือ.

ก. กำหนดโหมดการทำงานแบบสัมบูรณ์ ข. กำหนดโหมดการทำงานแบบต่อเนื่อง

ค. กำหนดโหมดการทำงานแบบเส้นตรง ง. กำหนดโหมดการทำงานแบบเส้นโค้ง

3. กำรกำหนดจุดเริ่มต้นในกำรทำงำนของ (Work Origin Setting) คือ .

ก. G92 ข. G93 ค. G94 ง. G95

4. คำสั่งให้ทูลเคลื่อนที่ในแนวเส้นตรง (Linear Interpolation) โดยมีการแมชชีนชิ้นงำนตามค่าอัตราป้อนฟีด (Feed) ที่กำหนดจากจุดเริ่มต้นหรือตำแหน่งปัจจุบันไปยังตำแหน่งเป้าหมายที่ต้องการ คือ.

ก. G00 ข. G01 ค. G02 ง. G04

5. เป็นคำสั่งที่ใช้ในการเลือกระนาบในการทำงาน X – Y คือ .

ก. G19 ข. G18 ค. G17 ง. G16

6. การใช้คำสั่งชดเชยรัศมีปลายทูล เมื่อทูลอยู่ทางฝั่งซ้ายมือของเส้นทางเดินของชิ้นงาน คือ .

ก. G40 ข. G41 ค. G42 ง. G43

7. คำสั่งชดเชยค่าความยาวของทูลในทิศทำงบวก + Z คือ .

ก. G46 ข. G45 ค. G44 ง. G43

8. คำสั่งให้ให้สปินเดิลหมุนตามเข็มนาฬิกา คือ.

ก. M03 ข. M04 ค. M05 ง. M06

9. คำสั่ง CYCLE สำหรับการเจาะรูลึก โดยมีการคายเศษ (Chip) คือ

ก. G82 ข. G83 ค. G84 ง. G80

10. คำสั่งที่สำหรับ เปิดน้ำหล่อเย็น คือ .

ก. M08 ข. M09 ค. M10 ง. M13

LIVEWORKSHEETS