# ELIGE CORRECTAMENTE

Emma y Jorge **habla/hablan** todos los días.

Marcos **patina/patinan** en el parque.

Isabel **canta/cantan** en el coro.

Paco y Pedro **come/comen** paella.

Lucas **lee/leen** un libro de aventures.

Mis vecinos **es/son** muy simpáticos.

Arancha **juega/juegan** a baloncesto.

El perro **corren/corre** muy deprisa.

Los coches **va/van** despacio.

LIVEWORKSHEETS