

Nama:..... Tingkatan:.....

**2.1 Teknologi Pembuatan**

**2.17 Membuat Model 3D Berdasarkan Proses kerja**

T.P. 2: Menjelaskan proses pembuatan produk

T.P. 3 : Menghasilkan laporan 3D dan model yang mempunyai maklumat yang lengkap iaitu dari segi prinsip, elemen, bahan dan ukuran



**2.17 Membuat Model 3D Berdasarkan Proses kerja**

**A. Membuat Model 3D Berdasarkan Proses Kerja**

Model 3D dapat dihasilkan dengan menggunakan \_\_\_\_\_, iaitu

\_\_\_\_\_ dan kaedah \_\_\_\_\_ menggunakan \_\_\_\_\_  
atau \_\_\_\_\_.

moden

kaedah konvensional

pencetak 3D

acuan dan tuangan

plaster of paris

pen 3D

epoxy resin dan epoxy hardener

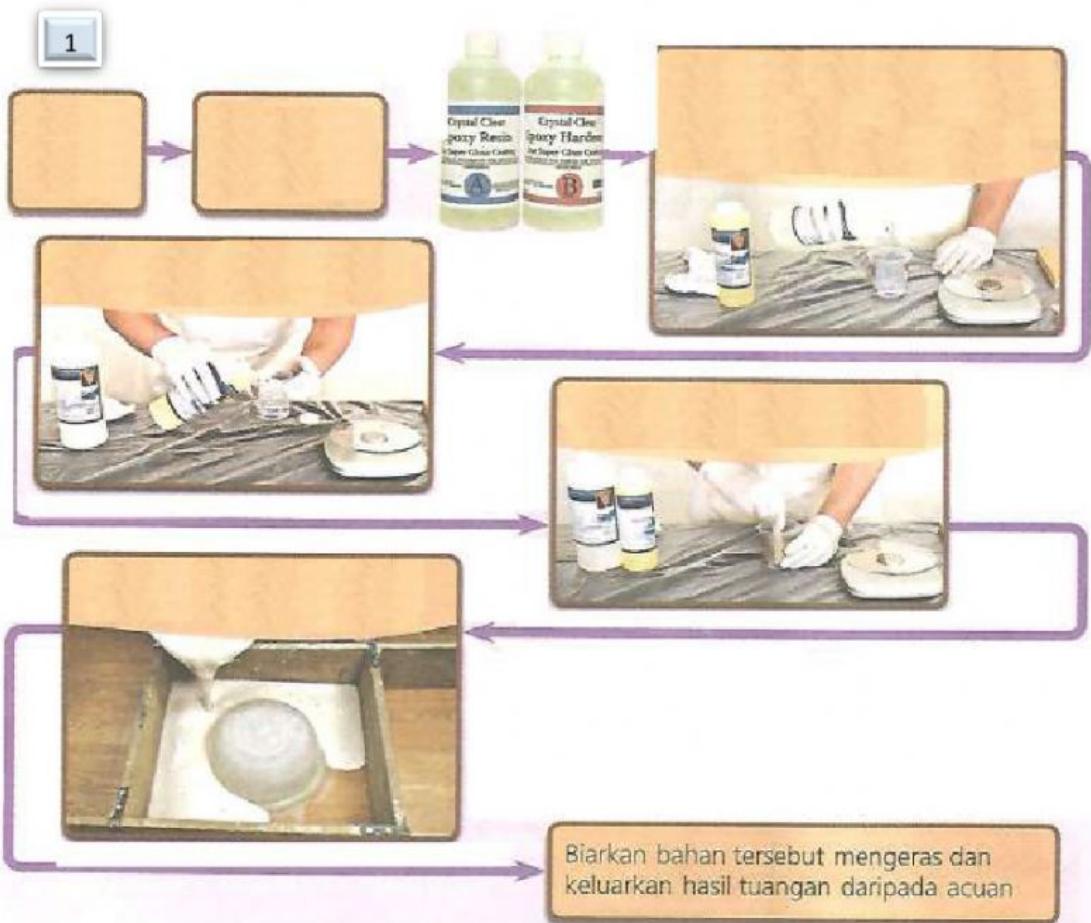
Gunakan sarung tangan getah apabila mengendalikan  
epoxy resin dan epoxy hardener kerana sifat kimia

Pelbagai bahan boleh digunakan untuk membuat model 3D dengan kaedah acuan dan tuangan.

Contohnya \_\_\_\_\_, campuran \_\_\_\_\_,  
getah, dan plastik.



Langkah-langkah proses tuangan menggunakan *epoxy resin* dan *epoxy hardener*:



Rajah 2.1.9 Proses tuangan menggunakan *epoxy resin* dan *epoxy hardener*