ВАРІАНТ №12

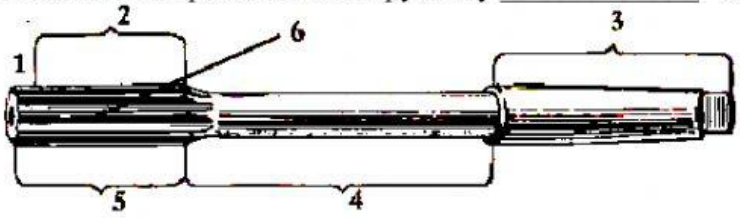
1.Сформулювати загальне поняття : «технологічна операція зенкерування»

2.Дати визначення терміну: « поздовжня подача при точінні»

3. Назвати три моделі верстатів та розшифрувати одну з цих моделей , які належать до 5 типу

4.Коротко пояснити особливості процесу теплоутворення при різання металів

5.Назвати вид різального інструменту _____- та його складові частини



1. _____

2. _____

3._____

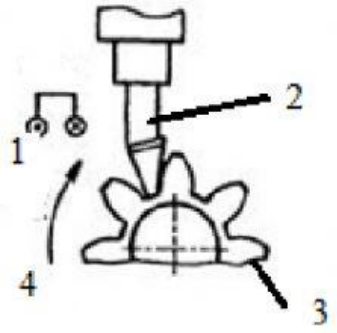
4._____

5._____

6._____

LIVEWORKSHEETS

6.Назвати схему обробки
_____ та
проставити відповідні номери на :



_____ - різальний інструмент,

_____- заготівку,

_____ - головний рух,

_____- допоміжний рух.

7.Розшифрувати модель верстату та пояснити галузь його застосування:5Д32
_____
_____
_____
_____

5_____

Д_____

3_____

2_____

8.Назвати марку інструментального матеріалу та розшифрувати її хімічний склад:Т14К8
_____
_____

Т_____

14_____

К_____

8_____

карбід вольфраму_____

9.Користуючись довідковою літературою виконати розрахунок швидкості різання для поздовжнього обточування без охолодження (аналітичним методом) :

Оброблювальний матеріал	Механічні властивості матеріалу	Вид заготівки. (стан поверхні заготівки)	Матеріал різальної частини	Різець			Режим різання	
				φ^0	φ'^0	r мм	t мм	So мм/об
Сталь 20	$\sigma_в$= 860МПа	Прокат	Т14К8	90	20	2	8	0,8

K_V = _____

V = _____,м /хв

LIVEWORKSHEETS

10. Користуючись довідковою літературою виконати розрахунок тангенціального зусилля різання для токарної обробки (аналітичним методом):

Обробляємий матеріал. Механічні властивості	Матер.різ. частини	D мм	Режим різання			Геометрія різця			
			t мм	S_0 мм/об	V м/хв	φ^0	γ^0	λ^0	r мм
Сілумін	Р6М5	60	2,6	0,8	82	30	23	-	1,0

K_{Pz} = _____

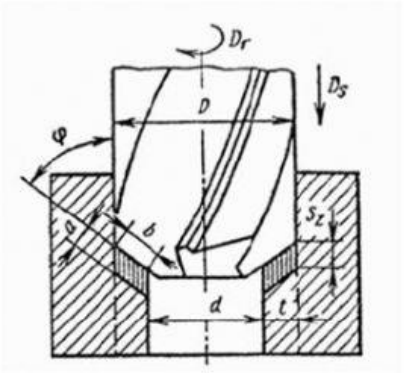
Pz = _____, Н

11.Визнати потужність різання за допомогою нормативної літератури для токарної операції:

Обробляємий матеріал. Механічні властивості	Матеріал різ. частини	Режим різання			Геометрія різця	
		t мм	S_0 мм/об	V м/хв	φ^0	λ^0
Чавун ковкий НВ165	ВК8	1,0	0,6	90	65	-10

$N_{різ}$ = _____, кВт

12. Назвати схему обробки _____та позначені на схемі елементи прописати за відповідними індексами.



t - _____

S_z - _____

D_r - _____

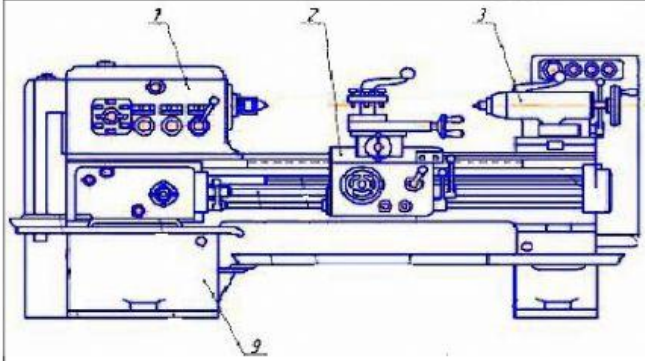
D_s _____

D _____

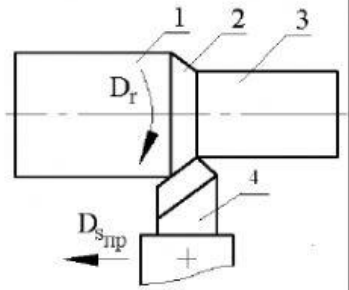
13.Пройти тестування

1.Встановити марку інструментального матеріалу ТТ7К10	а) вуглецева сталь б) швидкорізальна сталь в) легована сталь г) твердий сплав
 2.Встановити засіб закріплення інструменту	а) на отвір б) на державку в) на конічний хвостовик г) на циліндричний хвостовик

LIVEWORKSHEETS

3.Встановити вид інструменту по суцільності 	а) суцільний б) зварний в) складальній з ножами г) складальній с БНП
4.Встановити групу верстата 6Р82Г	а) токарна б) шліфувальна в) фрезерна г) свердлувальна
5.Встановити вміст вуглецю в матеріалі – сталь 35Х9	а) 3,5 б) 35 в) 0,35 г) 9
6. Визначити вид різального інструменту 	а) шліфувальне коло ЧЦ б) шліфувальне коло ЧК в) шліфувальне коло ПВД г) шліфувальне коло ПП
 7.Встановити конструкційний елемент верстата 2	а) піноль передньої бабки б) супорт в) станина г) піноль задньої бабка

LIVEWORKSHEETS

8.Визначити вид застосованого процесу: «Витримати в печі та повільно охолодити на повітрі»	а) механічний б) термічний в) заготівельний г) покриття
9.Встановити елемент технологічної схеми механічної обробки 1 	а) різець б) деталь в) стружка г) заготівка
10.Визначити вміст карбіду вольфраму для марки твердого сплаву ВК3	а) 3 б) 0,3 в) 97 г) 0,97

LIVEWORKSHEETS