

ВАРІАНТ №11

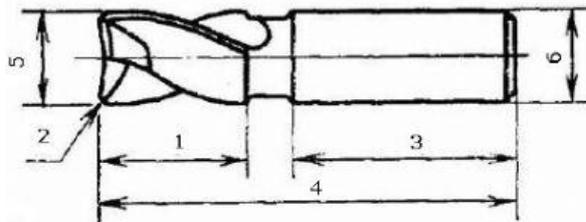
1. Сформулювати загальне поняття : «технологічний процес механічної обробки деталі»

2. Дати визначення терміну: «подача»

3. Назвати три моделі верстатів та розшифрувати одну з цих моделей , які належать до 3 типу

4. Коротко пояснити особливості процесу зносу інструменту

5. Назвати вид різального інструменту _____ та його складові частини



1. _____

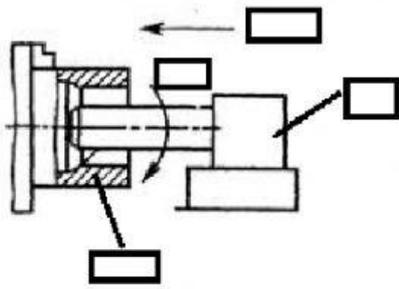
2. _____

3. _____

4. _____

5. _____

6. _____



6. Назвати схему обробки _____ та

проставити відповідні номери на:

- 1- інструмент,
- 2 - заготовку,
- 3 - головний рух,
- 4 - допоміжний рух.

7. Розшифрувати модель верстату та пояснити галузь його застосування: 16К20 Ф3

1 _____

6 _____

К _____

20 _____

Ф3 _____

8. Назвати марку інструментального матеріалу та розшифрувати її хімічний склад: Т15К6

Т _____

15 _____

К _____

6 _____

карбід вольфраму _____

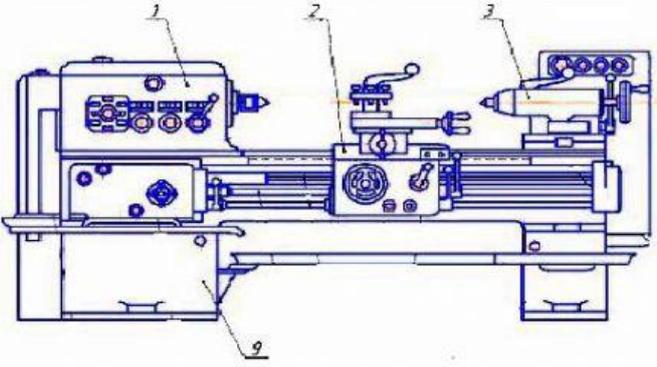
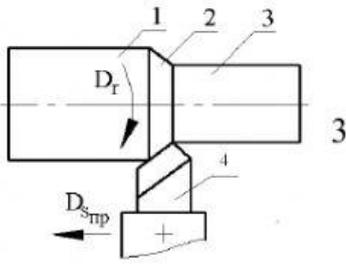
9. Користуючись довідковою літературою виконати розрахунок швидкості різання для поздовжнього обточування без охолодження (аналітичним методом) :

Оброблювальний матеріал	Механічні властивості матеріалу	Вид заготовки. (стан поверхні заготовки)	Матеріал різальної частини	Різець			Режим різання	
				φ^0	φ^{+0}	г мм	t мм	S_0 мм/об
Чавун ковкий	HB145	Відливка (нормальна)	ВК6	20	30	3	9	0,9

$K_v =$ _____

$V =$ _____, м/хв

<p>2.Встановити засіб закріплення інструменту</p> 	<p>а) на отвір б) на державку в) на конічний хвостовик г) на циліндричний хвостовик</p>
<p>3.Встановити вид інструменту по суцільності</p> 	<p>а) суцільний б) зварний в) складальний з ножами г) складальний с БНП</p>
<p>4.Встановити групу верстата 16K20</p>	<p>а) токарна б) шліфувальна в) фрезерна г) свердлувальна</p>
<p>5.Встановити вміст кобальту в матеріалі – сталь 45</p>	<p>а) 0,45 б) 4,5 в) 45 г) 0</p>
<p>6. Визначити вид різального інструменту</p> 	<p>а) різець б) свердло в) фреза г) шліфувальне коло</p>

 <p>7. Встановити конструкційний елемент верстата 9</p>	<p>а) піноль передньої бабки б) супорт в) станина г) піноль задньої бабка</p>
<p>8. Визначити вид застосованого процесу: «Фрезерувати площину»</p>	<p>а) механічний б) термічний в) заготівельний г) покриття</p>
<p>9. Встановити елемент технологічної схеми механічної обробки</p> 	<p>а) різець б) деталь в) стружка г) заготівка</p>
<p>10. Визначити вміст карбіду вольфраму для марки твердого сплаву ВК6</p>	<p>а) 0,94 б) 0,6 в) 94 г) 6</p>