

БАПІАHT №10

1. Сформулювати загальне поняття : «процес зубошевінгування »

2. Дати визначення терміну: « глибина різання»

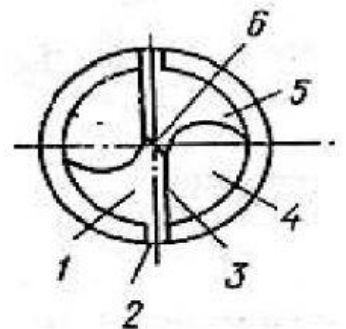
3. Назвати три моделі верстатів та розшифрувати одну з цих моделей, які належать до 3 типу

[illegible]

4.Коротко пояснити особливості процесу абразивного зносу інструменту

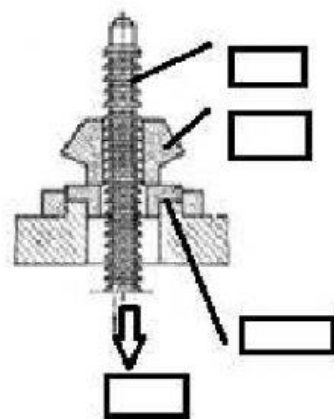
5. Назвати вид різального інструменту _____ та його складові частини

1. _____
2. _____
3. _____
4. _____
5. _____
6. _____



6. Назвати схему обробки _____ та
проставити відповідні номери на

- 1- різальний інструмент,
- 2 - заготовку,
- 3 - головний рух,
- 4 – приспособа.



7.Розшифрувати модель верстату та пояснити галузь його застосування: 2150П

2 _____

1 _____

50 _____

П _____

8.Назвати марку інструментального матеріалу та розшифрувати її хімічний склад: T60K6

T _____

60 _____

K _____

6 _____

карбід вольфраму _____

9.Користуючись довідковою літературою виконати розрахунок швидкості різання для поздовжнього обточування без охолодження (аналітичним методом) :

Оброблювальний матеріал	Механічні властивості матеріалу	Вид заготовки. (стан поверхні заготовки)	Матеріал різальної частини	Різець			Режим різання	
				φ^0	φ'^0	г мм	t мм	So мм/об
Мідний сплав	HB120	Відливка	P18	30	45	5	10	1,0

$$K_v = \underline{\hspace{2cm}}$$

$$V = \underline{\hspace{2cm}}, \text{ м/хв}$$

10. Користуючись довідковою літературою виконати розрахунок тангенціального зусилля різання для токарної обробки (аналітичним методом):

Оброблюєний матеріал. Механічні властивості	Матер.різ. частини	D мм	Режим різання			Геометрія різця			
			t мм	S ₀ мм/об	V м/хв	φ°	γ°	λ°	г мм
Чавун сірий HB 190	BK8	54	2,4	0,6	79	60	0	15	-

$$K_{Pz} = \underline{\hspace{2cm}}$$

$$P_z = \underline{\hspace{2cm}}, \text{ Н}$$

11. Визнати потужність різання за допомогою нормативної літератури для токарної операції:

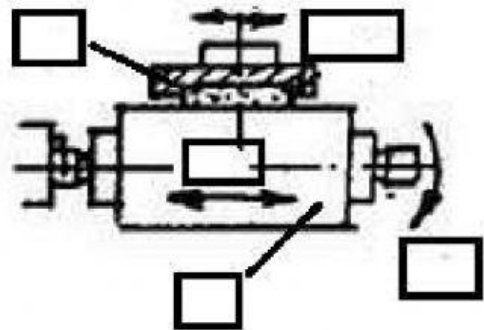
Оброблюєний матеріал. Механічні властивості	Матер.різ. частини	Режим різання			Геометрія різця	
		t мм	S ₀ мм/об	V м/хв	φ°	λ°
Чавун сірий HB140	BK6	2,8	0,25	84	45	+ 10

$$N_{різ} = \underline{\hspace{2cm}} \text{ кВт}$$

12. Назвати операцію на схемі

Позначити на схемі :

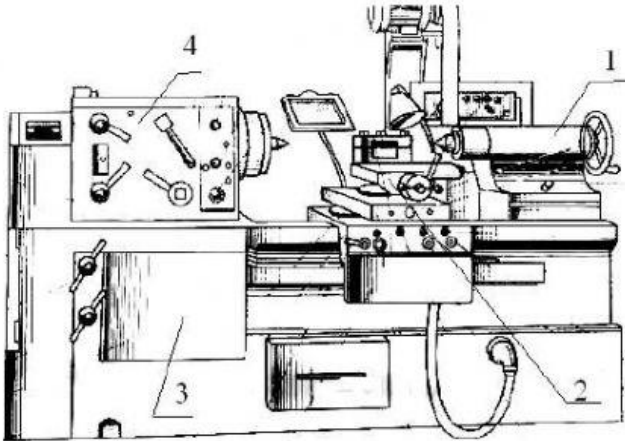
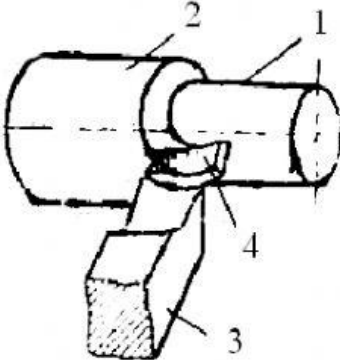
1. головний рух
2. допоміжний рух інструменту
3. допоміжний рух деталі
4. деталь
5. інструмент



13. Пройти тестування

1. Встановити марку інструментального матеріалу У7	а) вуглецева сталь б) швидкорізальна сталь в) легована сталь г) твердий сплав
--	---

2.Встановити засіб закріплення інструменту 	а) на отвір б) на циліндричний хвостовик з квадратною лапкою в) на конічний хвостовик г) на циліндричний хвостовик
3.Встановити вид інструменту по суцільності 	а) суцільний б) зварний в) складальний з ножами г) складальний с БНП
4.Встановити групу верстата 16A20	а) токарна б) шліфувальна в) фрезерна г) свердлувальна
5.Встановити вміст вуглецю в матеріалі – сталь 12X18Н9	а) 1,2 б) 0,12 в) 0,18 г) 0,9
6. Визначити вид різального інструменту 	а) шліфувальне коло б) свердло в) фреза г) шліфувальна голівка

 7. Встановити конструкційний елемент верстата 2	а) піноль передньої бабки б) супорт в) станина г) піноль задньої бабки
8. Визначити вид застосованого процесу: «Кувати на молоті»	а) механічний б) термічний в) заготівельний г) покриття
9. Встановити елемент технологічної схеми механічної обробки 3 	а) різець б) деталь в) стружка г) заготівка
10. Визначити вміст карбіду вольфраму для марки твердого сплаву Т6К10	а) 6 б) 10 в) 16 г) 84