

ВАРІАНТ №8

1.Сформулювати загальне поняття : «витривалість різального інструменту»

2.Дати визначення терміну: « кінематична схема верстату »

3. Назвати три моделі верстатів та розшифрувати одну з цих моделей , які належать до 2 типу

4.Коротко пояснити особливості процесу утворення елементарної стружки

5.Назвати вид різального інструменту _____ та його складові частини



1. _____

2. _____

3. _____

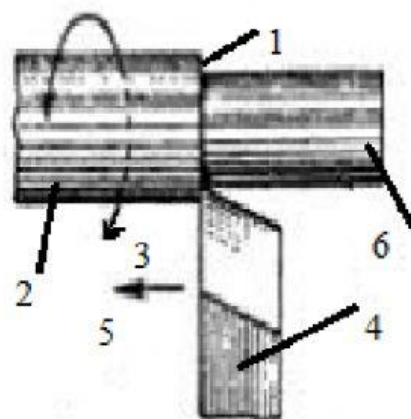
4. _____

5. _____

6. _____

6. Назвати схему обробки _____ та проставити відповідні номери на позиції:

- _____ - різальний інструмент,
 _____ - обробляємо поверхню,
 _____ - головний рух,
 _____ оброблену поверхню,
 _____ - поверхню різання
 _____ - допоміжний рух.



7. Розшифрувати модель верстату та пояснити галузь його застосування: 1Н713

1 _____

Н _____

7 _____

13 _____

8. Назвати марку інструментального матеріалу та розшифрувати її хімічний склад: ВК4-М

В _____

К _____

4 _____

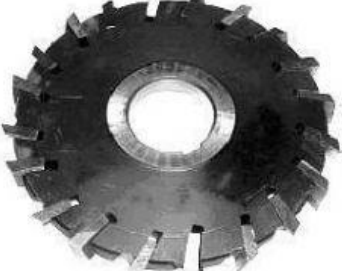
М _____

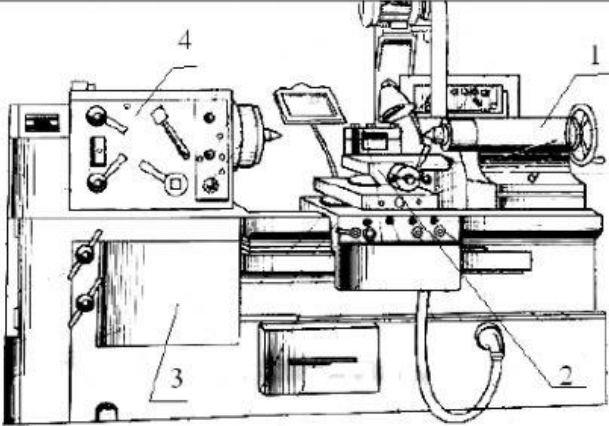
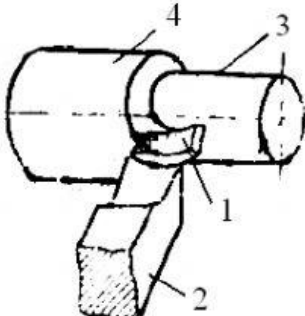
10. Користуючись довідковою літературою виконати розрахунок швидкості різання для поздовжнього обточування без охолодження (аналітичним методом) :

Оброблювальний матеріал	Механічні властивості матеріалу	Вид заготовки. (стан поверхні заготовки)	Матеріал різальної частини	Різець			Режим різання	
				φ^0	φ^{+0}	Γ мм	t мм	S_0 мм/об
Чавун ковкий	HB 180	Відливка норм	ВК6	45	45	1,2	1,0	0,9

$$K_v = \underline{\hspace{2cm}}$$

$$V = \underline{\hspace{2cm}}, \text{ м/хв}$$

2.Встановити засіб закріплення інструменту 	а) на отвір б) на державку в) на конічний хвостовик г) на циліндричний хвостовик
3.Встановити вид інструменту по суцільності 	а) суцільний б) зварний в) складальний з ножами г) складальний с БНП
4.Встановити групу верстата 2A125	а) токарна б) шліфувальна в) фрезерна г) свердлувальна
5.Встановити вміст заліза в матеріалі – ВК6	а) 6 б) 0 в) 94 г) 0,6
6. Визначити вид різального інструменту 	а) різець б) свердло в) мітчик г) шліфувальне коло

 7. Встановити конструкційний елемент верстата 4	а) піноль передньої бабки б) супорт в) станина г) піноль задньої бабки
8.Визначити вид застосованого процесу: «Виконати електрохімічне нанесення нікелю»	а) механічний б) термічний в) заготівельний г) покриття
9.Встановити елемент технологічної схеми механічної обробки 2 	а) різець б) деталь в) стружка г) заготівка
10.Визначити вміст карбіду титану для марки твердого сплаву ТТ20К9	а) 20 б) 1 в) 9 г)70