

ВАРІАНТ №2

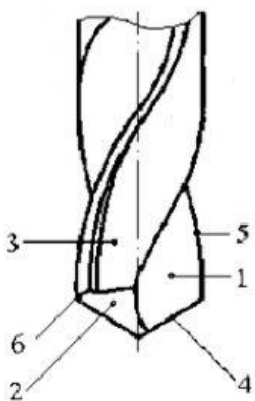
1. Сформулювати загальне поняття : «механізм»

2. Дати визначення терміну: « руху подачі »

3. Назвати три моделі верстатів та розшифрувати одну з цих моделей ,які належать до 7-ї групи

4. Коротко пояснити особливості процесу усадки стружки

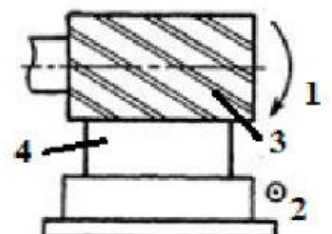
5. Назвати інструмент _____ та його складові частини різального інструменту



1. _____
2. _____
3. _____
4. _____
5. _____
6. _____

6. Назвати схему обробки _____ та проставити відповідні номери на

_____ - різальний інструмент, _____ - заготівку, _____ - головний рух,
_____ - допоміжний рух



7.Розшифрувати модель верстату та пояснити галузь його застосування: 1Е61М

1 _____

Е _____

6 _____

1 _____

М _____

8.Назвати марку інструментального матеріалу та розшифрувати її хімічний склад: Р6М5Ф3

Р _____

6 _____

М _____

5 _____

Ф _____

3 _____

Вуглець _____

Залізо _____

Домішки _____

9.Користуючись довідковою літературою виконати розрахунок швидкості різання для поздовжнього обточування без охолодження (аналітичним методом) :

Оброблювальний матеріал	Механічні властивості матеріалу	Вид заготовки. (стан поверхні заготовки)	Матеріал різальної частини	Різець			Режим різання	
				φ^0	φ'^0	r мм	t мм	S_0 мм/об
Сплав мідний	HB 135	Відливка	P18	75	30	1	9	0,2

$K_v =$ _____

$V =$ _____, м/хв

10. Користуючись довідковою літературою виконати розрахунок тангенціального зусилля різання для токарної обробки (аналітичним методом):

Обробляємий матеріал. Механічні властивості	Матер.різ. частини	D мм	Режим різання			Геометрія різця			
			t мм	S ₀ мм/об	V м/хв	φ°	γ°	λ°	r мм
Сілумін	P6M5K6	47	1,7	0,5	65	90	15	-	3,0

$$K_{Pz} = \underline{\hspace{2cm}}$$

$$Pz = \underline{\hspace{2cm}}, \text{Н}$$

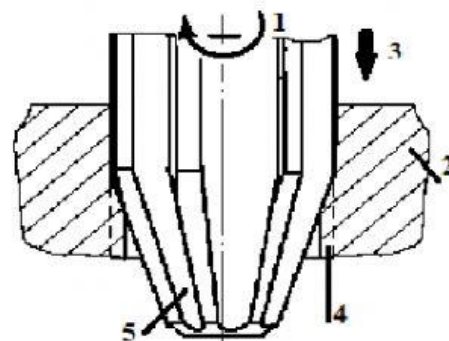
11. Визнати потужність різання за допомогою нормативної літератури для токарної операції:

Обробляємий матеріал. Механічні властивості	Матер.різ. частини	Режим різання			Геометрія різця	
		t мм	S ₀ мм/об	V м/хв	φ°	λ°
Чавун сірий HB170	BK8	11,5	1,5	100	45	+ 10

$$N_{Pz} = \underline{\hspace{2cm}}, \text{кВт}$$

12. Позначені на схемі : головний, допоміжний рухи, елементи режиму різання та параметри стружки для заданої схеми обробки поверхні прописати за відповідними індексами.

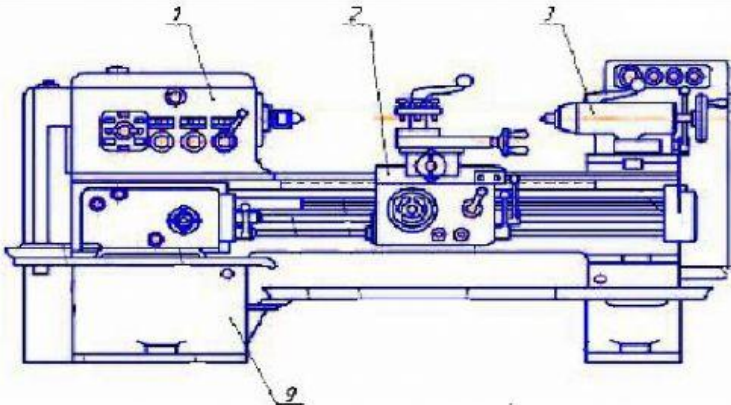
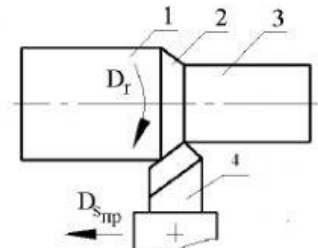
1. _____
2. _____
3. _____
4. _____
5. _____



13.Пройти тестування

1.Встановити марку інструментального матеріалу TT7K10	а) вуглецева сталь б) швидкорізальна сталь в) легована сталь г) твердий сплав
---	---

 2.Встановити засіб закріплення інструменту	а) на отвір б) на державку в) на конічний хвостовик г) на циліндричний хвостовик
3.Встановити вид інструменту по суцільності 	а) суцільний б) зварний в) складальний з ножами г) складальний с БНП
4.Встановити групу верстата 6P82Г	а) токарна б) шліфувальна в) фрезерна г) свердлувальна
5.Встановити вміст вуглецю в матеріалі – сталь 35	а) 3,5 б) 35 в) 0,35 г) 65
6. Визначити вид різального інструменту 	а) різець б) свердло в) фреза г) шліфувальне коло

 7. Встановити конструкційний елемент верстата 2	а) піноль передньої бабки б) супорт в) станина г) піноль задньої бабка
8. Визначити вид застосованого процесу: «Витримати в печі та повільно охолодити на повітрі»	а) механічний б) термічний в) заготівельний г) покриття
9. Встановити елемент технологічної схеми механічної обробки 1 	а) різець б) деталь в) стружка г) заготівка
10. Визначити вміст карбіду вольфраму для марки твердого сплаву ВК3	а) 3 б) 0,3 в) 97 г) 0,97