

A. Ordena los usos de **SER** y **ESTAR**

SER	ESTAR

3. ORIGEN 3. EMOCIONES 1. LA FECHA 4. POSICIÓN
5. CONDICIÓN FÍSICA TEMPORAL 4. LA HORA 2. CARACTERÍSTICAS
2. LOCALIZACIÓN 1. ACCIONES EN PROGRESO 5. POSESIÓN

B. Completa con la forma correcta de **ser** o de **estar**

1. - Ana, ¿Qué día _____ mañana? - Mañana _____ viernes 3 de agosto.
2. - ¡Hola, Lara! ¿Cómo _____ hoy? - Más o menos. _____ un poco triste.
3. Julián _____ enfermo. Tiene fiebre y le duele la cabeza.
4. - Disculpe, ¿Qué hora _____? - _____ las 8 y cuarto.
5. Pablo _____ de San Francisco, pero ahora _____ en Nueva Jersey.
6. El libro _____ arriba de la mesa y los marcadores _____ al lado del libro.
7. La mochila de Martín _____ es roja.
8. - Mamá, ¿Dónde está Daniela? - _____ en su dormitorio. _____ estudiando para el examen de matemática.
9. Rodrigo _____ canadiense. Tú _____ chileno, ¿verdad?
10. Ricardo y yo _____ de Brasil.